

HOJA DE DATOS**STEINBEIS Classic White**Enero 2013

01. Producto

STEINBEIS Classic White, papel multifunción

02. Campo de aplicación

Fotocopiadoras · Impresoras (LED, láser, magnéticas, de iones) · Impresoras de inyección · Faxes · Sistemas de preimpresión

03. Composición del producto Papel gráfico reciclado recuperado 100%

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Materia prima | Papel de prensa y revistas reciclado, con y sin pasta de madera, proveniente de imprentas y de la recogida doméstica, de acuerdo con las disposiciones de RAL-UZ 14 (Ángel Azul) |
| <input type="checkbox"/> Material de relleno | Caolín y carbonato cálcico |
| <input type="checkbox"/> Superficie | Tratada con almidón |
| <input type="checkbox"/> Encolado | Encolado neutro con cola sintética |
| <input type="checkbox"/> Aditivos | Los aditivos utilizados no contienen sustancias orgánicas cloradas ni favorecen la formación de AOX |

04. Variedad del producto

Está disponible en blanco y en varios formatos.

05. Etiquetas ecológicas

En Alemania ➤ RAL-UZ 14 Ángel Azul · En Escandinavia ➤ Cisne Blanco

06. Resistencia al envejecimiento

El papel es resistente al envejecimiento y cumple con las normas DIN 6738 y LDK 24-85. El papel con este tipo de durabilidad puede denominarse “resistente al envejecimiento” ya que, según el nivel de conocimientos actual, con un manejo y almacenamiento adecuados, probablemente tenga una durabilidad que cumpla con las exigencias más estrictas.

07. Ausencia de daños dermatológicos y toxicológicos

Según un informe independiente, el papel puede ser utilizado sin problemas para los usos previstos. La calidad del papel se corresponde con las disposiciones de la “ley alemana sobre alimentos y productos de consumo” y cumple con las exigencias de aplicación de la “Recomendación XXXVI del Instituto Alemán de Evaluación de Riesgos (BfR) en el marco de la legislación de alimentos”.

08. Certificado DIN EN ISO 9001

La entidad certificadora TÜV CERT certifica, según los métodos TÜV CERT, que la empresa Steinbeis Papier GmbH ha implantado y aplicado un sistema de gestión de calidad para la “producción y distribución de papel de oficina y catálogos”. A través de una auditoría, se ha comprobado que se cumplen los requisitos exigidos por la norma DIN EN ISO 9001.

HOJA DE DATOS**STEINBEIS Classic White**Enero 2013

09. Certificado DIN EN ISO 14001

La entidad certificadora TÜV CERT certifica, según los métodos TÜV CERT, que la empresa Steinbeis Papier GmbH ha implantado y aplicado un sistema de gestión medioambiental en el ámbito de aplicación para el “desarrollo, producción y distribución de papel de oficina y catálogos”. A través de una auditoría, se ha comprobado que se cumplen los requisitos exigidos por la norma DIN EN ISO 14001.

10. Logotipo del EMAS (Núm. de Registro DE-S-140-00033)

El EMAS (Eco-Management and Audit Scheme) premia el comportamiento de conciencia ecológica de la empresa, que se ha comprometido a una mejora continua de la protección del medio ambiente de la empresa y, como prueba de ello, cumple criterios estrictos. Tras llevar a cabo el análisis de acuerdo con las especificaciones del Reglamento (UE) N° 761/2001, se certifica que, tanto la política medioambiental, el programa de medio ambiente, el sistema de gestión medioambiental, la prueba de idoneidad medioambiental, los procedimientos de la revisión del cumplimiento medioambiental por parte de la empresa, así como la declaración medioambiental de Steinbeis Papier GmbH, cumplen los requisitos de los reglamentos. La empresa cumple las condiciones y ha sido inscrita en el registro regional por la Cámara de Comercio e Industria de Kiel.

11. Sustancias migrantes y contaminación

El fabricante de papel asegura que, tal y como se establece en el punto 7 de la norma DIN EN 12281, las materias primas del papel y los procesos de producción están controlados de tal manera que, las sustancias migrantes que pudiesen ensuciar las reproductoras, se mantienen al nivel más bajo posible y que se llevan a cabo todos los esfuerzos para evitar su presencia en la superficie de la hoja de papel, o cerca de ella.

12. Evaporación mediante “fijación de impresión en caliente”

La fijación térmica durante la impresión láser causa emisiones, debidas fundamentalmente a tintas de impresión offset que permanecen en el papel reciclado, incluso después del destintado. Gracias a la nueva tecnología de destintado, estas tintas de impresión y, con ellas las emisiones, pueden ser reducidas al mínimo. Aparte de esto, la elección del tipo de impresora utilizada puede influir en las emisiones obviamente más que la elección del papel. Diversos estudios realizados por el Instituto federal para investigación y control de materiales han demostrado que la calidad del aire en el interior de las oficinas, en las que se utilizan impresoras de sobremesa y un volumen de impresión adecuado, cumple con los requisitos del esquema de calificación del comité alemán de evaluación sanitaria (AgBB) sobre productos de construcción.

13. Colores

Como sustancias colorantes no se utilizan colorantes azoicos ni pigmentos que puedan desprender alguna de las aminas recogidas en la Directiva Europea 2002/61/CEE o en la TRGS 614. Además, dichos colorantes no deben contener ningún compuesto de mercurio, plomo, cadmio o cromo VI como componente constitutivo.

HOJA DE DATOS**STEINBEIS Classic White**Enero 2013

14. Embalaje de protección climática

El embalaje de resma se compone de un material de embalaje resistente a la humedad (recubrimiento de papel de polietileno) con una barrera impermeable. El fabricante de papel certifica que han sido tomadas todas las medidas necesarias para prevenir la suciedad en el material de embalaje y que se cumplen los valores límite establecidos en el punto 8.2 de la norma DIN EN 12281.

15. Riesgo de inflamabilidad

La inflamabilidad y la combustibilidad son cualidades inherentes a las fibras vegetales corrientes. Deben evitarse con los sistemas de extinción de incendios habituales.

16. Eliminación de residuos

El papel puede ser desechado en la basura, mediante la incineración de residuos o el reciclaje de las materias primas. El embalaje tampoco contamina. El embalaje de resma (recubrimiento de papel de polietileno), el embalaje de cartón, los flejes del cartón (PP) y el plástico elástico (LDPE) se pueden destinar al reciclaje, a la basura o bien se pueden aprovechar térmicamente.

17. Recomendación para su almacenaje

Durante el almacenaje, el papel no debe ser expuesto a temperaturas extremas o a humedad en el aire, como podría suponer el colocarlo junto a un aparato de calefacción, de aire acondicionado o exponerlo directamente a los rayos del sol. El calor y el frío repercuten negativamente sobre las propiedades del papel multifunción. En cualquier caso, el papel multifunción no debe ser expuesto a heladas ya que estas pueden causar daños en la composición del papel, lo cual perjudicaría la funcionalidad del papel multifunción.

Durante el almacenaje se deben tener en cuenta las siguientes condiciones:

la temperatura de la sala debe estar entre un mín. de 10 °C hasta un máx. de 30 °C y

la humedad relativa debe ser de entre un mín. de 20% RH hasta un máx. de 80% RH.

18. Recomendación para su manejo

El papel multifunción debe conservarse, como mínimo durante las 24 horas previas a su utilización, en la sala en la que va a ser manejado. De esta manera se puede ajustar la temperatura. Se recomienda abrir el embalaje de protección climática justo antes de su utilización. Es importante evitar los cambios de temperatura extremos. El papel multifunción está fabricado con un contenido de humedad absoluta más bajo que los papeles offset, y cuenta con una humedad relativa de aprox. el 30% RH.

Durante el manejo se deben tener en cuenta las siguientes condiciones:

la temperatura de la sala debe estar entre un mín. de 18 °C hasta un máx. de 24 °C y

la humedad relativa debe ser de entre un mín. de 40% RH hasta un máx. de 60% RH.

HOJA DE DATOS
STEINBEIS Classic White

Enero 2013

19. Requisitos según la Norma DIN EN 12281

STEINBEIS Classic White, papel multifunción

Propiedad	Requisito	Método de prueba	Observaciones	Unidad	Valores
Gramaje	Nominal $\pm 4\%$	DIN EN ISO 536	--	g/m ²	80 \pm 3,2
Grosor	--	DIN EN 20534	--	μ m	102 \pm 6,0
Grado de humedad	Desde 3,8 hasta 5,6	DIN EN 20287	--	%	5,1 \pm 0,4
Grado de blancura	--	ISO 2470	Luminosidad ISO D65	%	70 \pm 2,5
Grado de blancura	--	ISO 11475	Blancura CIE D65 (luz natural exterior)	--	55 \pm 2,5
Opacidad	> 85	ISO 2471	Para copias dobles	%	> 95
Adherente para tinta	--	DIN 53126	--	--	sí
Valor del pH	--	DIN 53124	--	--	> 7 (neutro)
Firmeza de la superficie	--	ISO 3783	Para uso de aceite con viscosidad media y velocidad máxima: 2,4 m/s	m/s	> 2,0
Resistencia a la abrasión	≤ 20 mg / 100 revoluciones	DIN 53109	Para uso con un peso de 500 g	mg	≤ 20 mg
Coefficiente de fricción estática	Desde 0,4 hasta 0,6	ISO 15359: 1999 apartados 9.2 y 10.1	Dirección transversal a dirección oblicua	--	0,5 \pm 0,1
Resistencia de la superficie	Desde 10^8 hasta 10^{11}	DIN IEC 60093	Aplicable con 500 V; 15 s en un electrodo de base aislada	Ω	Desde 10^8 hasta 10^{11}
Adherencia de tóner	> 0,8	DIN EN 12283	--	--	> 0,8
Calidad de corte	95 % < 5 98 % < 6	DIN EN 12281 Apéndice C	--	--	95 % < 5 98 % < 6
Curvatura previa a la copia	Dirección de fabricación: $\leq 2,00$ Dirección transversal: $\leq 1,25$	ISO 14968		m ⁻¹	Dirección de fabricación: $\leq 2,00$ Dirección transversal: $\leq 1,25$
Características de comportamiento	--	DIN EN 12281 Apéndice A; Tabla A.3	Tasa de atasco	‰	Se cumple
Dimensiones/variaciones del formato	--	DIN EN ISO 20216	Formato DIN	mm	A4: 210 x 297 / $\pm 2,0$ A3: 297 x 420 / $\pm 2,0$
Dirección de máquina	--	DIN EN 644	Formato DIN	--	A4: sentido longitudinal A3: formato oblongo

STEINBEIS Classic White cumple con la Norma DIN EN 12281