

GUÍA DE UTILIZACIÓN DE LA COLA EUROCALCO

La Cola **Eurocalco** es una cola especial aplicable al papel **Eurocalco** que, en el proceso Fanapart, permite la separación automática de los juegos previamente alzados sin necesidad de servirse de una cuchilla para su posterior separación. Esta cola actúa uniendo únicamente las superficies del papel que poseen un tratamiento superficial; por lo tanto, la última hoja de un juego y la primera de la siguiente, cuyas caras en contacto no tienen revestimiento, no quedan encoladas entre sí.

El procedimiento para el correcto encolado de Eurocalco es el siguiente:

El proceso de encolado debe realizarse a temperatura ambiente 20/25 °C y a una humedad relativa entre el 40 y 60 %.

1. Disponer los juegos correctamente ensamblados. Un juego normal empezará por la hoja **CB** y terminará por la hoja **CF**.
2. Todas las hojas implicadas, deberán tener el mismo sentido de fibra.
3. El lado a encolar debe ser guillotinado con cuchilla perfectamente afilada. La presión de guillotina será la mínima posible y el guillotinado conviene realizarlo justo antes del momento de la aplicación de la cola.
4. La altura de las pilas a encolar no deberá superar los 25/30 cm.
5. Agitar bien la cola antes de utilizarla, directamente del recipiente y sin emplear ningún aditivo.
6. Usar brocha paletina plana de unos 5 cm. de ancho. La aplicación se hará empezando del centro a los bordes y del borde superior hacia abajo, realizando siempre la aplicación horizontalmente.
7. El número de pasadas o manos de cola será de 2 para juegos de 2/3 hojas, y una pasada más por cada dos hojas adicionales. Si intervienen papeles de 70, 80, 90 o gramajes superiores, se deberá aplicar una pasada más.
8. La pila se colocará sobresaliendo unos 5 mm del borde de la mesa y sobre su parte superior se colocará una tablilla, retirada también unos 5 mm del borde de la pila. A continuación, aplicar cola mientras se mantiene sujeta la tablilla, hasta el borde del juego y se retira todo el juego hasta el borde de la mesa. Transcurridos aproximadamente 2 minutos, colocar una pesa sobre la tablilla de manera que haga una presión de aproximadamente 15 g/cm².
9. Dejar secar durante 2 – 3 horas al menos, con secaje natural.
10. Si se precisa forzar el secado, esperar 10 minutos entre el encolado y la aplicación de aire caliente.

Conocimientos técnicos

11. El abanico se realiza forzando un desplazamiento transversal de los juegos, pero nunca deslizando los dedos sobre el borde encolado.
12. Los papeles que contienen una impresión tipo fondo o zonas con tinta desensibilizante en la zona a encolar dificultan la obtención de un encolado correcto. Como norma se deberán dejar al menos 3 mm sin imprimir, hasta el borde de encolado.
13. Las cápsulas rotas por presión tienen un efecto negativo sobre el buen funcionamiento del encolado Fanapart.



© 2010 **Torraspapel, S.A.**

No está permitida la reproducción total o parcial de este documento, sin el permiso previo y por escrito de los titulares del Copyright.