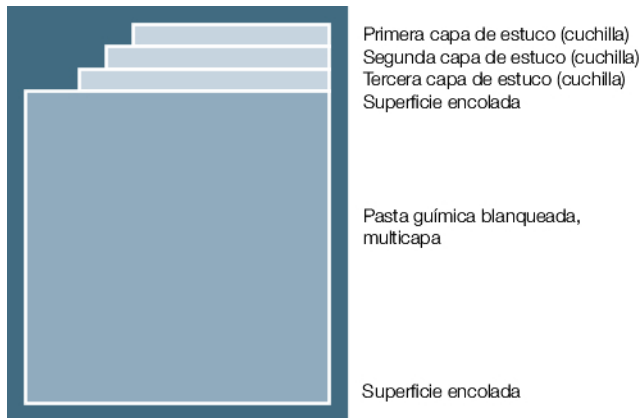


Cartulina Estucada Blanca, GZ



Descripción del producto

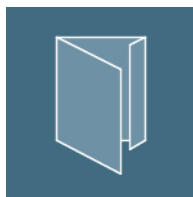
Invercote G está diseñado para productos gráficos y envases de prestigio que requieren un resultado estético excepcional.

Invercote G tiene una superficie lisa pensada para reproducir fielmente las imágenes impresas más sofisticadas y satisfacer los estrictos requisitos del laminado perfecto de aluminio y plástico. Combinada con sus excelentes características de estructura, diseño y gofrado, esta superficie lo convierte en la elección ideal para el empaquetado de productos de lujo. Invercote G es aconsejable para el empaquetado de calidad y también para el de productos sensibles a aromas y sabores.

El lado de impresión presenta un estucado de triple capa y un acabado mate. Gracias a su composición de fibras vírgenes blanqueadas, Invercote G presenta mejor resistencia y rigidez que las cartulinas que contienen fibras de pasta mecánica o recicladas y que las cartulinas de fibras blanqueadas de una capa. Esto le confiere múltiples ventajas en el diseño y el procesamiento de cajas, en las operaciones de empaquetado y en la utilización del propio paquete. Una fórmula de estucado patentada proporciona una solidez a la luz extraordinaria que aumenta la vida útil de los productos finales. Además de las técnicas tradicionales de impresión, Invercote G se adecua bien a la mayoría de las fotocopiadoras en color digitales y prensas de impresión digital disponibles en el mercado actualmente.

El reverso es encolado y adecuado para trabajos de impresión menos exigentes. Se recomienda Invercote Creato para reversos impresos con mayor exigencia.

Invercote G también está disponible en hojas de lino gofrado en todos los gramajes. Invercote G en gramajes de 260-380 g/m² certificado como biodegradable y compostable que cumplen con lo exigido en la Directiva EN 13432:2000.



Perfumería
 Cosméticos
 Chocolate
 Productos farmacéuticos
 Vinos y licores

Folletos
 Cubiertas de libros
 Postales
 Materiales publicitarios
 Cubiertas de CD

Gramaje (g/m ²)	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380
Espesor/calibre (µm)	205	235	270	300	330	360	395	435	465	505
Tolerancias: Gramaje ± 4% (ISO 536) Espesor ± 4% (ISO 534)										

La gama se amplía por medio del Invercote Duo, disponible en gramajes 370 - 770 g/m². Ver especificación en la sección de *Laminados del cartón*.

											Tolerancias	Método/Notas ¹⁾
Gramaje (g/m ²)	180	200	220	240	260	280	300	330	350	380	± 4%	ISO 536
Espesor (µm)	205	235	270	300	330	360	395	435	465	505	± 4%	ISO 534
Opacidad	94.5	95.0	96.0	96.5	97.0	97.8	98.0	98.8	99.2	99.5	-	ISO 2471
Propiedades cara de impresión												
Coordenadas cromáticas												
L* (%)	96.7	96.7	96.7	96.7	96.7	96.7	96.7	96.7	96.7	96.7	±0.8	ISO 5631-2
a*	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	±0.6	ISO 5631-2
b*	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	-7.9	±1.1	ISO 5631-2
Blancura (%)	129	129	129	129	129	129	129	129	129	129	±5	ISO 11475
Blancura ISO (%)	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	±2	ISO 2470
Rugosidad PPS (µm)	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	≤ 1.4	ISO 8791-4
Brilla de papel 75° (%)	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	±10	ISO 8254-1
Superficie pH	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	+1/-1.5	¹⁾
Absorción de tintas (%)	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	-	¹⁾
Arrancado IGT (m/s)												
deslaminado	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	≥ 0.5	ISO 3783
arrancado de partículas	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	≥ 0.8	ISO 3783
Propiedades del reverso												
Coordenadas cromáticas												
L* (%)	96.4	96.4	96.4	96.4	96.4	96.4	96.4	96.4	96.4	96.4	-	ISO 5631-2
a*	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	-	ISO 5631-2
b*	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-4.3	-	ISO 5631-2
Blancura (%)	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	-	ISO 11475
Blancura ISO (%)	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	-	ISO 2470
Propiedades de la cartulina												
Scott Bond (J/m ²)	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	≥ 100	TAPPI 569
Wick-Test (kg/m ²)	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	-	¹⁾
Cobb (g/m ² 60 s)												
cara de impresión	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	≤ 40	ISO 535
reverso	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	≤ 40	ISO 535
Contenido de humedad (%)	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	±1.0	ISO 287
Rigidez ²⁾ L&W 5° (mNm)												
D.fibra	5.5	8.2	11.9	16.2	20.8	29.9	38.5	50.8	61.8	77.9	-	ISO 5628
Contrafibra	2.5	3.7	5.4	7.5	9.7	12.5	16.0	21.0	25.0	31.0	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° (mN)												
D.fibra	65	95	140	190	245	315	405	550	650	820	-15%	ISO 2493
Contrafibra	30	45	64	83	107	137	180	230	275	345	-15%	ISO 2493
Rigidez Taber 15° (mNm)												
D.fibra	3.1	4.6	6.8	9.2	11.8	15.2	19.6	26.5	31.4	39.6	-15%	ISO 2493
Contrafibra	1.4	2.2	3.1	4.0	5.2	6.6	8.7	11.1	13.3	16.7	-15%	ISO 2493
Fuerza tracción (kN/m)												
D.fibra	17.0	18.5	20.0	21.5	23.0	24.0	25.5	28.0	29.5	31.0	-	ISO 1924-2
Contrafibra	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5	13.5	14.0	14.5	-	ISO 1924-2
Resistencia al desgarro (mN)												
D.fibra	2000	2300	2700	3100	3300	3700	4300	4700	5200	6400	-	ISO 1974
Contrafibra	2000	2350	2800	3300	3600	4000	4600	5100	5600	6400	-	ISO 1974

¹⁾ Véase *Información Técnica General*

²⁾ Los ratios de rigidez se reducen en un 30% en las versiones de gofrado

