

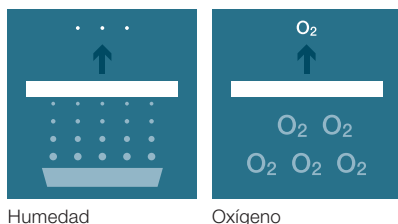
Descripción del producto

El cartón con PET metalizado (metPET), laminado en la superficie de impresión, posee excelentes condiciones para conseguir impresiones elegantes en las que se requiere un cierto toque de lujo.

Metalprint tiene una lisura superficial excepcional, que permite reproducir fielmente cualquier imagen por muy sofisticada que sea. La superficie a imprimir no requiere un tratamiento especial, cualquiera que sea los métodos siguientes que se usen: offset, tanto convencional como UV, huecograbado o flexo. Es necesario en todos estos métodos el uso de tintas para materiales no absorbentes. Para mayor información, contacte con su proveedor para que le recomiende la tinta conveniente.

Propiedades adicionales

- Superficie metalizada lista para imprimir sobre
- Excepcional lisura superficie
- Propiedades barrera muy buenas



Sectores de aplicación - usos finales

En general, donde se busque una fuerte sensación de lujo

- Tabaco
- Vinos y licores
- Perfumería y cosméticos
- Cuidado del capello y artículos de tocador
- Productos farmacéuticos
- Folletos
- Repostería

Guía del cartón/gramaje

La información sobre las propiedades de este cartón figura en el capítulo *Gama de Productos* en el **Catálogo de Producto**. Metalprint se presenta en las siguientes combinaciones de cartón y gramajes (g/m²):

Invercote	Cara de impresion 29 g/m ² Metalprint
	Gama de gramajes relacionados en las fichas tecnicas del cartón base
	Reverso
Invercote	Cara de impresion
	Gama de gramajes relacionados en las fichas tecnicas del cartón base
	Reverso 29 g/m ² Metalprint
Incada	Cara de impresion 29 g/m ² Metalprint
	Gama de gramajes relacionados en las fichas tecnicas del cartón base
	Reverso
Incada	Cara de impresion
	Gama de gramajes relacionados en las fichas tecnicas del cartón base
	Reverso 29 g/m ² Metalprint

Para el Metalprint el incremento de rigidez como consecuencia del proceso de laminado es: dirección fibras 5–12% y para contrafibra 14–24%, con relación al valor especificado en el cartón base. El gramaje inferior del cartón base es el que tiene mayor incremento porcentual.

Propiedad	Cara de impresión	Reverso	Tolerancia	Método de ensayo
Gramaje (g/m ²)	29	-	±10 %	ISO 536
Espesor añadido (µm)	25	-	-	Valor calculado
Rugosidad (µm)	≤ 1	-	-	ISO 8791
Tensión superficial (dinas/cm)	≥46 ¹⁾	-	-	ISO 8296
Adhesión (escala)	5 (típico)	-	≥ 3	Interno

¹⁾ En el momento de la producción. El nivel puede resultar afectado por condiciones que se encuentran fuera de nuestras posibilidades de control una vez entregado.