

Papel multifunción

Steinbeis ClassicWhite

Papel multifunción para impresión láser e impresión por inyección, 80 g/m²

Descripción de producto

Steinbeis ClassicWhite se fabrica de 100 % papel reciclado sin emplear cloro ni blanqueadores que contengan cloro. Este papel sostiene la distinción del sello del Ángel Azul y la Etiqueta Ecológica Europea EEE. Tras el uso, el producto se puede reciclar íntegramente.

Propiedades físicas

Dimensiones de superficie	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Grosor	µm	102 ± 6	ISO 534
Grado de blancura	%	70,0 ± 2,5	ISO 2470-2
Grado de blancura	CIE	55,0 ± 2,5	ISO 11475
Opacidad	%	> 94	ISO 2471
Rugosidad	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Téngase en cuenta: Los valores técnicos únicamente tienen propósitos informativos. Steinbeis Papier se reserva el derecho a adaptar las propiedades del producto según el desarrollo de la investigación y el mercado.

Uso

Steinbeis ClassicWhite se puede usar para todas las aplicaciones de impresión láser e impresión por inyección habituales. Gracias a su materia prima de fibra sostenible y su proceso de fabricación en una fábrica integrada, representa una alternativa ecológica a todos los papeles de fibra virgen.

Seguridad, salud y medioambiente

Etiquetas ecológicas de producto



PCF (processed chlorine free)

Resistencia al envejecimiento: DIN 6738, LDK 24-85

Propiedades de rodadura: DIN EN 12281

Certificaciones de la planta de producción:

ISO 9001 (gestión de calidad)

ISO 14001 (gestión de protección medioambiental)

ISO 50001 (gestión de consumo energético)

OHSAS 18001 (seguridad laboral)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

Gama

DIN A4 y DIN A3, así como en rollo

Condiciones de almacenamiento

Deben tenerse en cuenta las siguientes condiciones para el almacenamiento:

Temperatura ambiental de entre: 10 °C como mínimo y un 30 °C como máximo

humedad relativa del aire de entre: 30 % RH como mínimo y un 70 % RH como máximo.

Recomendaciones de procesamiento

El papel debe adaptarse al clima ambiental al menos 24 h antes del procesamiento. Durante el procesamiento debe garantizarse una temperatura ambiental de entre 18 °C como mínimo y 24 °C como máximo y una humedad relativa del aire de entre un 40 % RH como mínimo y un 60 % RH como máximo.