

CARTOPACK. CARTÓN GRIS CONTRACOLADO

Revisión 00

1.- CALIDAD

Cartón gris contracolado CARTOPACK en hojas y en formatos.

2.- CALIBRES

Calibre(mm)	Gramaje (g/m ²)	Tolerancias
1,20	810	± 0.10 mm
1,50	945	
1,75	1103	
2,00	1260	
2,25	1418	
2,40	1512	
2,50	1575	
2,75	1733	
3,00	1890	
3,25	2048	
3,50	2205	
3,75	2363	

3.- MEDIDAS Y CANTIDADES MÍNIMAS

	MEDIDAS (mm)		CANTIDADES MÍNIMAS (kg)	
	MIN.	MAX.	CALIBRE ESTÁNDAR	CALIBRE NO ESTÁNDAR
HOJAS	Calibre ≤ 2,1	650 x 600	3.000	20.000
	Calibre ≥ 2,2	650 x 500		
FORMATOS	80 x 125	700 x 1180	2.000	20.000

Tolerancias en medidas

	LARGO	ANCHO
HOJAS	± 3.00 mm	± 1.00 mm
FORMATOS	± 0.50 mm	± 0.50 mm

También se puede producir calibres no estándar entre 1.20mm y 3.75mm. Para ello es imprescindible cubrir el ancho de máquina entre 1730 y 1830 mm, así como fabricar una cantidad mínima de 20.000 kg.

Fecha
05/03/2015

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

4.- HUMEDAD ABSOLUTA

Consigna/ Target 7.5 % Máximo 9% Mínimo 5%

5.- ESPECIALIDADES

- Lomeras
- Fresados
- Cantos redondos

6.- MANIPULACIÓN

- El cartón debe conservarse en su embalaje original hasta su utilización.
- Antes de usar el cartón dejar que se aclimate en el mismo lugar donde va a ser manipulado al menos 1 o 2 días.
- Para garantizar la estabilidad del cartón hay que asegurarse de mantenerlo apartado del calor (calefacción) y de la sequedad (aire acondicionado).
- Una vez acabada la manipulación del cartón es aconsejable cubrirlo con plástico.
- La temperatura adecuada para el cartón es entre 18 y 22 °C.
- La humedad relativa adecuada es entre 55-65 %.

7.- MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD

- El producto utiliza materias primas provenientes de la recuperación de papel y cartón, utiliza en el proceso productivo tecnologías que contribuyen al ahorro de energía tales como sistemas de recirculación de agua, tratamiento de aguas residuales, planta de cogeneración.
- El **producto final es 100% reciclable** ya que no contiene sustancias que puedan interaccionar negativamente con el medio ambiente, metales pesados, elementos blanqueadores, y otros tales como ácidos y bases (sosa). Nuestro producto una vez fuera de uso puede ser recuperado y pasar a formar parte de materias primas para la fabricación de papel y cartón.
- En el producto final no se detectan sustancias incluidas en el Listado SVHC del Reglamento 1907/2006 (REACH Act.) por encima de 0.1% (w/w).
- El producto final es conforme a los requisitos de la norma UNE-EN-71 Seguridad de los juguetes - Parte 3 -Migración de ciertos elementos.
- Ensayos realizados sobre extractos acuosos del cartón han dado pH ligeramente básicos, superiores a 7, dándole de esta manera una protección extra frente al proceso de envejecimiento que siempre tiende a reducir estos valores a pH más ácidos.

8.- CERTIFICACIONES

- ISO9001:2008, Sistema de Gestión de la Calidad.
- FSC , Cadena de Custodia Certificada bajo estándar FSC-STD-40-004-V2 (SGSCH-COC-06671)
- PEFC , Cadena de Custodia Certificada bajo estándar PEFC ST 2002:2010 (PEFC/14-33-00048)
- BLUE ANGEL Etiqueta medioambiental bajo estándar RAL-UZ56

Fecha
05/03/2015

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO