

## BIANCOFLASH MASTER

### Product Description

High white paper and boards made with pure ECF pulps from well managed forests. Good smoothness. Available in 11 grammages, 3 sizes and matching envelopes.

### Technical Data

	Method		+/-	85 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	140 g/m <sup>2</sup>	170 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	360 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>
<b>Basis weight</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	85	100	120	140	170	200	240	280	320	360	400
<b>Caliper</b>	ISO 534	µm	5%	98	115	136	157	189	220	264	305	342	382	424
<b>Bulk</b>	ISO 534			1,15	1,15	1,13	1,12	1,11	1,10	1,10	1,09	1,07	1,06	1,06
<b>Whiteness (CIE)</b>	ISO 11475	%	3	158	158	158	158	158	158	158	158	158	158	158
<b>Opacity</b>	ISO 2471	%	>	89	92	94	95	-	-	-	-	-	-	-
<b>Roughness (Bendtsen)</b>	ISO 8791-2	ml/min	40	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
<b>Moisture content</b>	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Special makings are available upon request.



Biancoflash Master conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

### Printing and finishing recommendation

**Inks:** To ensure good drying, Biancoflash Master papers should be printed with good quality semi-fresh inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

**Blankets:** For a good graphic impression, use compressible blankets.

**Screens:** For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

**Drying Time:** Allow 24 hours drying time after printing.

**Finishing:** Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

**Printability and Runnability:** Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

**Note:** Due to its hygroscopic nature, paper can show curl issues if not conditioned properly. To avoid any issue, we recommend to store the paper closed in its original wrap inside the printing area for at least 24-48 hours. After this conditioning time, the wrapping can be open and the paper can be utilized.

## BIANCOFLASH MASTER

### Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Eco-Management and Audit Scheme CE 1221/2009

EMAS

**We care about the environment:** [www.favini.com/en/sustainability-channel](http://www.favini.com/en/sustainability-channel)

## BIANCOFLASH MASTER

### Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali dal grado di bianco elevato e buona lisciatura. Prodotti con pura cellulosa ecologica ECF (Elementary Chlorine Free) proveniente da foreste controllate e correttamente gestite.

Disponibili in 11 grammature, 3 formati. Buste coordinate.

### Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	85 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	140 g/m <sup>2</sup>	170 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>	360 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>
<b>Grammatura</b>	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	85	100	120	140	170	200	240	280	320	360	400
<b>Spessore</b>	ISO 534	µm	5%	98	115	136	157	189	220	264	305	342	382	424
<b>Mano</b>	ISO 534			1,15	1,15	1,13	1,12	1,11	1,10	1,10	1,09	1,07	1,06	1,06
<b>Bianco (CIE)</b>	ISO 11475	%	3	158	158	158	158	158	158	158	158	158	158	158
<b>Opacità</b>	ISO 2471	%	>	89	92	94	95	-	-	-	-	-	-	-
<b>Lisciatura (Bendtsen)</b>	ISO 8791-2	ml/min	40	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
<b>Umidità assoluta</b>	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Biancoflash Master è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

### Indicazioni per la stampa e la trasformazione

**Inchiostri:** Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Master con inchiostri semifreschi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

**Caucciù:** Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

**Lineatura:** Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

**Tempo di asciugatura:** Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

**Cordonatura:** La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

**Stampabilità e Lavorabilità:** Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

**Note:** Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

## BIANCOFLASH MASTER

### **Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)**

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

**Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sustainability-channel](http://www.favini.com/sustainability-channel)**