

# INCADA<sup>®</sup> SILK

Datos, cifras y propiedades.  
Especificación de producto para Incada Silk.

HOLMEN

# INCADA SILK

## Folding Reverso Blanco



Incada es un producto multicapa (cartón para cajas plegables, FBB) basado íntegramente en fibra fresca. En su construcción se emplean composiciones de fibra muy específicas para sus diversas capas, con el fin de optimizar su rendimiento. Las capas exteriores se componen de una pasta de sulfato químico blanqueada; las capas intermedias, de fibras mecánicamente (pasta RMP). La composición del estucado se ajusta en distintas direcciones generales para que la familia de producto pueda satisfacer los requisitos de impresión.

## Descripción del producto

Incada Silk es un cartón para cajas plegables (FBB) totalmente estucado de dorso blanco, diseñado para envases de calidad y aplicaciones gráficas. Este producto de estucado doble, con su inigualable fórmula de recubrimiento, ha sido desarrollado para garantizar una superficie extremadamente suave. El reverso de Incada Silk lleva un único recubrimiento de acabado en mate que ofrece resultados muy consistentes tanto en ilustraciones de impresión de tinta sólida como a media tinta. Este cartón de fibra primaria cumple sistemáticamente con todos los requisitos de alto rendimiento en cuanto a calidad de impresión y barnizado. La fijación de la tinta y las propiedades de secado garantizan un buen rendimiento de los procesos de litografía en offset de alta velocidad. Incada Silk también da buenos resultados en impresoras digitales, y es apto para tecnologías de acabado digital.

# Incada

## Certificaciones & Estándares

### Relacionado con el producto

FSC® Mix	Contacto con productos alimentarios	Seguridad en juguetes
FSC-C008588 SA-COC-012971	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI Normpack	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera EC 995/2010.

Medalla de Platino EcoVadis concedida en 2023 (solo el 1 % superior de todas las compañías evaluadas).

Reciclable según el método de prueba de reciclabilidad de CEPI: fábrica de papel estándar versión 2.

### Relacionado con la Industria maderera

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSC®

FSC 22000

Encuentre más información en [iggesund.com/certificates](https://iggesund.com/certificates).

## Propiedades - Cara de impresión

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	220-350	+/-4%	ISO 536
Color L* - PS	95.2	+/-0.8	ISO 5631-2
Color a* - PS	1.4	+/-0.6	ISO 5631-2
Color b* - PS	-7.2	+/-1.0	ISO 5631-2
Blancura - PS	120	+/-2.5	ISO 11475
Blancura ISO - R457 - PS (%)	91.5	+/-2.0	ISO 2470
Rugosidad - PS (μm)	0.9	≤1.2	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° - PS (%)	50	-10	ISO 8254-1
Arrancado IGT deslaminado - PS (m/s)	1.0	≥0.85	ISO 3783
Arrancado IGT arrancado de partículas - PS (m/s)	1.0	≥0.85	ISO 3783
Cobb - PS (g/m <sup>2</sup> )	30	-	ISO 535

## Propiedades - Reverso

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	220-350	+/-4%	ISO 536
Color L* - RS	96.0	+/-0.8	ISO 5631-2
Color a* - RS	0.9	+/-0.6	ISO 5631-2
Color a* - RS	-5.2	+/-1.0	ISO 5631-2
Blancura - RS	114	+/-5.0	ISO 11475
Blancura ISO - R457 - RS (%)	90.5	+/-2.0	ISO 2470
Rugosidad - RS (μm)	3.5	≤5.5	ISO 8791-4
Cobb - RS (g/m <sup>2</sup> )	30	-	ISO 535

## Propiedades comunes

		Tolerancias		Tolerancias		Tolerancias		Tolerancias		Método/Notas
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	220-350	+/-4%	220	+/-4%	240-280	+/-4%	300-350	+/-4%	ISO 536	
Contenido de humedad (%)	-	-	6.5	+/-1.0	8.0	+/-1.0	8.5	+/-1.0	ISO 287	
Scott Bond (J/m <sup>2</sup> )	-	-	130	≥90	150	≥100	150	≥100	Tappi 569	
Test Robinson	<0.6	-	-	-	-	-	-	-	EN 1230-2	

El valor de la prueba de Robinson está por debajo del límite de detección de 0.6.

## Propiedades dependiendo el gramaje

									Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	220	240	260	280	300	325	350	+/-4%	ISO 536	
Espesor (µm)	330	365	405	445	485	540	590	+/-4%	ISO 534	
Calibre (pt)	13.0	14.4	15.9	17.6	19.1	21.3	23.2	-	-	
Rigidez <sup>3</sup> ) L&W 5° - Contrafibra (mNm)	18.3	25.2	33.0	42.0	52.2	65.8	80.5	-	ISO 5628	
Rigidez <sup>3</sup> ) L&W 5° - D.fibra (mNm)	7.9	10.5	14.2	18.3	23.0	29.1	35.6	-	ISO 5628	
Resistencia al doblado L&W 15° - Contrafibra (mN)	218	271	351	442	544	683	831	-15%	ISO 2493-1	
Resistencia al doblado L&W 15° - D.fibra (mN)	91	122	159	201	248	311	377	-15%	ISO 2493-1	
Rigidez Taber 15° - Contrafibra (mNm)	10.5	13.1	16.9	21.3	26.3	33	40.2	-	-	
Rigidez Taber 15° - D.fibra (mNm)	4.4	5.9	7.7	9.7	12.0	15.0	18.2	-	-	

El momento de flexión Taber es un valor que se calcula en base a un factor de correlación de 20.7.

## Métodos de prueba

Todas las propiedades del producto se evalúan a una temperatura de prueba de 23 °C/50 % (HR) en la planta de Workington. Las tolerancias y los niveles máx. y mín., cuando se indican, se basan en un intervalo de confianza del 95 % dentro de cada tirada de producción.

Encontrará más información sobre métodos de prueba en nuestra sección de [Información Técnica General](https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/) (<https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

## Versión online

Acceda a la versión online de esta hoja de datos técnicos en: [iggesund.com/incada-silk](https://www.iggesund.com/incada-silk)



