

PRISMA

Product Description

Prisma is a feltmarked paper, produced with FSC pulps from certified and controlled sources.

It is available the 1/sided version in 27 colours and the 2/sided version in 5 colours and 6 grammages. The range includes also matching envelopes.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO 1/S

	Method		+/-	White 220 g/m ²	Coloured Shades 220 g/m ²	Black 220 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	220	220	220
Caliper	ISO 534	µm	5%	317	317	330
Bulk	ISO 534			1,44	1,44	1,50
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	125	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	7

THE FOLLOWING DATA REFER TO WHITE 2/S

	Method		+/-	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ³
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	160	200	250	300
Caliper	ISO 534	µm	5%	150	180	237	296	370	444
Bulk	ISO 534			1,50	1,50	1,48	1,48	1,48	1,48
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	125	125	125	125	125	125
Opacity	ISO 2471	%	>	87	91	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO IVORY , CHAMOIS AND GREY 2/S

	Method		+/-	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ³
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	160	200	250	300
Caliper	ISO 534	µm	5%	150	180	237	296	370	444
Bulk	ISO 534			1,50	1,50	1,48	1,48	1,48	1,48
Opacity	ISO 2471	%	>	87	89	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

THE FOLLOWING DATA REFER TO INDACO , COFFEE, RUBY AND BLACK 2/S

	Method		+/-	250 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	250
Caliper	ISO 534	µm	5%	372
Bulk	ISO 534			1,49
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,8

PRISMA

Special makings are available upon request.



Prisma conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: Good quality semi-fresh inks. For heavier graphic elements and higher densities, oxidizing inks are suggested. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant. Otherwise print with UV inks.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible multi-purpose blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150-163 lpi is recommended. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Make small sheet pallets and allow at least 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

PRISMA FLUX

Product Description

Prisma is a feltmarked paper, produced with FSC pulps from certified and controlled sources. The Flux version gives enhanced printing results with its surface engineered treatment.

It is available in 3 grammages.

Technical Data

	Method		+/-	140 g/m ²	220 g/m ²	270 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	140	220	270
Caliper	ISO 534	µm	5%	196	310	385
Bulk	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,4	1,4	1,4
Whiteness (TAPPI)	ISO 2470	°E	2	96	96	96
Stiffness L/T (L&W)	ISO 2493	mN MD/CD	>	320/170 (15/15)	—	—
Stiffness L/T (Taber)	ISO 2493	mN MD/CD	>	—	90/45 (15/15)	170/85 (15/15)
Moisture content	ISO 287	%	1	6	6	6

Special makings are available upon request.



Prisma Flux conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: Good quality oxidizing inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible multi-purpose blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150-163 lpi is recommended. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Make small sheet pallets and allow at least 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Mill accreditations (Crusinallo VB-Italia)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

PRISMA METALLIC

Product Description

Prisma is a feltmarked paper, produced with FSC pulps from certified and controlled sources. The Metallic version combines felt marking with contemporary metallic sheens.

It is available in 2 grammages and matching envelopes.

Technical Data

	Method		+/-	130 g/m ²	260 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	130	260
Caliper	ISO 534	µm	5%	192	381
Bulk	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,5	1,5
Whiteness (TAPPI)	ISO 2470	°E	2	86	86
Stiffness L/T (L&W)	ISO 2493	mN MD/CD	>	320/170 (15/15)	—
Stiffness L/T (Taber)	ISO 2493	mN MD/CD	>	—	170/85 (15/15)
Moisture content	ISO 287	%	1	6	6

Special makings are available upon request.



Prisma Metallic conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: Good quality oxidizing inks. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant. Otherwise print with UV inks.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150-163 lpi is recommended. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Make small sheet pallets and allow at least 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Mill accreditations (Crusinallo VB-Italia)

Corporate Quality Management Standard	UNI EN ISO 9001
Environmental Management Standard	UNI EN ISO 14001
Occupational Health and Safety Management Standard	OHSAS 18001

PRISMA

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini caratterizzati da una feltromarcatura classica, prodotti con cellulosa FSC proveniente da foreste certificate e controllate.

Disponibili in 27 colori nella versione monomarcata e in 5 colori nella versione bimarcata. Completano la gamma le buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL MONOMARCATO

	Metodo		+/-	Bianco 220 g/m ²	Colorati 220 g/m ²	Nero 220 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	220	220	220
Spessore	ISO 534	µm	5%	317	317	330
Mano	ISO 534			1,44	1,44	1,5
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	125	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	7,0

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AL BIANCO BIMARCATO

	Metodo		+/-	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ³
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	150	180	237	296	370	444
Mano	ISO 534			1,50	1,50	1,48	1,48	1,48	1,48
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	125	125	125	125	125	125
Opacità	ISO 2471	%	>	87	91	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AD AVORIO , CAMOSCIO E GRIGIO BIMARCATO

	Metodo		+/-	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ³	300 g/m ⁴
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	100	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	150	180	237	296	370	444
Mano	ISO 534			1,50	1,50	1,48	1,48	1,48	1,48
Opacità	ISO 2471	%	>	87	89	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,8	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO AD INDACO, CAFFE', RUBINO E NERO BIMARCATI

	Metodo		+/-	250 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250
Spessore	ISO 534	µm	5%	372
Mano	ISO 534			1,49
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,8

PRISMA

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Prisma è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Semifreschi di buona qualità. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, si consiglia l'uso di inchiostri ossidativi. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. In alternativa stampare con inchiostri UV.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità	UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestione Ambientale	UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza	OHSAS 18001

PRISMA FLUX

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini caratterizzati da una feltromarcatura classica, prodotti con cellulosa FSC proveniente da foreste certificate e controllate. La tecnologia Flux garantisce una resa di stampa di qualità superiore con colori più brillanti e immagini più definite.

Disponibili in 3 grammature.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	140 g/m ²	220 g/m ²	270 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	140	220	270
Spessore	ISO 534	µm	5%	196	310	385
Mano	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,4	1,4	1,4
Bianco (TAPPI)	ISO 2470	°E	2	96	96	96
Rigidità L/T (L&W)	ISO 2493	mN MD/CD	>	320/170 (15/15)	—	—
Rigidità L/T (Taber)	ISO 2493	mN MD/CD	>	—	90/45 (15/15)	170/85 (15/15)
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	6	6	6

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Prisma Flux è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Inchiostri ossidativi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

PRISMA METALLIC

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini caratterizzati da una feltromarcatura classica, prodotti con cellulosa FSC proveniente da foreste certificate e controllate. Prisma Metallic combina la marcatura a feltro con una superficie perlescente. Disponibile in 2 grammature e buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	130 g/m ²	260 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	130	260
Spessore	ISO 534	µm	5%	192	381
Mano	ISO 534	cm ³ /g	5%	1,5	1,5
Bianco (TAPPI)	ISO 2470	°E	2	86	86
Rigidità L/T (L&W)	ISO 2493	mN MD/CD	>	320/170 (15/15)	—
Rigidità L/T (Taber)	ISO 2493	mN MD/CD	>	—	170/85 (15/15)
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	6	6

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Prisma Metallic è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Inchiostri ossidativi di buona qualità. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare. In alternativa stampare con inchiostri UV.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili polivalenti.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001