

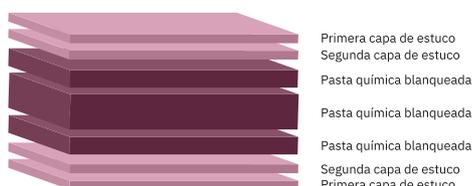
INVERCOTE® CREATO

Datos, cifras y propiedades.
Especificación de producto para Invercote Creato.

HOLMEN

INVERCOTE CREATO

Cartulina Estucada Blanca



Invercote es un producto multicapa (cartulina blanca estucada, SBB), basado íntegramente en fibra fresca. En su construcción se emplean composiciones de fibra muy específicas para sus diversas capas, con el fin de optimizar su rendimiento. Las capas exteriores están dominadas por fibras de madera dura, con el fin de reforzar su suavidad y su capacidad de impresión. La capa intermedia consiste en fibra de madera blanda, para lograr una buena fuerza y flexibilidad. La composición del estucado se ajusta en distintas direcciones generales para que la familia de producto pueda satisfacer los requisitos de impresión.

Descripción del producto

Invercote Creato ayuda a despertar la creatividad gracias a sus sobresalientes propiedades estéticas de impresión por ambas caras. Su fórmula patentada de estucado ofrece una resistencia excepcional a la luz, lo cual dota al producto final de una vida útil más prolongada. Su grado de blancura se adapta para garantizar un mejor contraste en la impresión y en las propiedades de reproducción de color que requiere una producción de impresión de alta gama. Esta superficie, combinada con su excepcional fuerza y dureza, ofrece ventajas únicas a la hora de diseñar y producir folletos, cubiertas y tarjetas de distintos tipos, proporcionando la máxima libertad a los diseñadores para crear con infinitas posibilidades.

La consistencia de Invercote Creato garantiza un rendimiento predecible y muy fiable, logrando así los mejores resultados en impresiones superpuestas repetidas sin variar los ajustes de la máquina.

Invercote/Inverform

Certificaciones & Estándares

Relacionado con el producto

Posible de pedir como:

100 % certificado por PEFC (PEFC/05-33-105)	FSC® Mix Credit (FSC-C110018)	Contacto con productos alimentarios	Archivo	Seguridad en juguetes
N.º de certificado: TUEV-PEFC-COC-117551	N.º de certificado: TUEV-COC-000232	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI	Libre de ácido	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera EC 995/2010.

Medalla de Platino EcoVadis concedida en 2024 (solo el 1 % superior de todas las compañías evaluadas).

Reciclable según el método de prueba de reciclabilidad de CEPI: fábrica de papel estándar versión 2.

Relacionado con la Industria maderera

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSSC 22000

Encuentre más información en iggesund.com/certificates.

Propiedades - Ambos lados idénticos

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	220-400	+/-5%	ISO 536
Color L* - PS	96.5	+/-0.8	ISO 5631-2
Color a* - PS	2.3	+/-0.6	ISO 5631-2
Color b* - PS	-7.8	+/-1.1	ISO 5631-2
Blancura - PS	127	+/-5	ISO 11475
Blancura ISO - R457 - PS (%)	94	+/-2	ISO 2470
Rugosidad - PS (µm)	1.2	≤1.6	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° - PS (%)	40	+/-10	ISO 8254-1
Superficie pH - PS	8.5	+1/-1.5	-
Ink Absorption - PS (%)	35	-	-
Arrancado IGT deslaminado - PS (m/s)	0.7	≥0.5	ISO 3783
Arrancado IGT arrancado de partículas - PS (m/s)	1.3	≥0.8	ISO 3783
Cobb - PS (g/m ²)	30	-	ISO 535

Propiedades comunes

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	220-400	+/-5%	ISO 536
Contenido de humedad (%)	5.5	+/-1.0	ISO 287
Scott Bond (J/m ²)	160	≥120	Tappi 569
Test Robinson	<0.6	-	EN 1230-2

El valor de la prueba de Robinson está por debajo del límite de detección de 0.6.

Propiedades dependiendo el gramaje

									Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	220	240	260	280	300	350	380	400	+/-5%	ISO 536
Espesor (µm)	230	260	290	315	345	415	457	485	+/-5%	ISO 534
Calibre (pt)	9.1	10.2	11.4	12.4	13.6	16.3	18.0	19.1	-	ISO 534
Opacidad (%)	96.8	97.3	97.7	98.1	98.5	99.0	99.3	99.5	-	ISO 2471
Rigidez ³) L&W 5° - Contrafibra (mNm)	10.1	13.5	18.7	24.3	30.1	47.8	64.5	72.4	-	ISO 5628
Rigidez ³) L&W 5° - D.fibra (mNm)	4.8	6.4	8.9	11.6	14.4	22.8	30.2	33.6	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° - Contrafibra (mN)	108	150	204	265	300	520	705	820	-15%	ISO 2493-1
Resistencia al doblado L&W 15° - D.fibra (mN)	49	70	95	122	151	250	330	375	-15%	ISO 2493-1
Rigidez Taber 15° - Contrafibra (mNm)	5.2	7.2	9.8	12.8	14.5	25.1	34.1	39.6	-	ISO 2493-2
Rigidez Taber 15° - D.fibra (mNm)	2.4	3.4	4.6	5.9	7.3	12.1	15.9	18.1	-	ISO 2493-2
Fuerza tracción - Contrafibra (kN/m)	21.0	22.0	23.5	24.0	25.0	28.0	30.0	31.5	-	ISO 1924-2
Fuerza tracción - D.fibra (kN/m)	10.5	11.0	11.5	12.0	13.0	14.0	14.5	15.0	-	ISO 1924-2
Resistencia - Contrafibra (mN)	2050	2400	2800	3100	3200	4200	5000	5600	-	ISO 1974
Resistencia - D.fibra (mN)	2300	2600	3100	3500	3700	4500	5400	6000	-	ISO 1974

Last updated 30 nov. 2022

La gama se amplia por medio de Invercote Duo (<https://www.iggesund.com/es/products/barriers-and-laminated-board/laminates/invercote-duo/>), disponible en gramajes 450 –770 g/m².

El momento de flexión Taber es un valor que se calcula en base a un factor de correlación de 20.7.

Métodos de prueba

Todas las propiedades del producto se evalúan a una temperatura de prueba de 23 °C/50 % (HR) en la planta de Iggesund. Las tolerancias y los niveles máx. y mín., cuando se indican, se basan en un intervalo de confianza del 95 % dentro de cada tirada de producción.

Encontrará más información sobre métodos de prueba en nuestra sección de Información Técnica General (<https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

Versión online

Acceda a la versión online de esta hoja de datos técnicos en: [iggesund.com/invercote-creato](https://www.iggesund.com/invercote-creato)



