

INCADA[®] EXEL

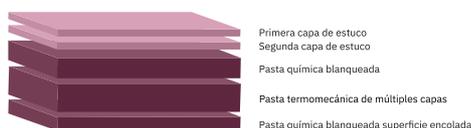
Datos, cifras y propiedades.
Especificación de producto para Incada Exel.

HOLMEN

INCADA EXEL

Folding Reverso

Madera



Incada es un producto multicapa (cartón para cajas plegables, FBB) basado íntegramente en fibra fresca. En su construcción se emplean composiciones de fibra muy específicas para sus diversas capas, con el fin de optimizar su rendimiento. Las capas exteriores se componen de una pasta de sulfato químico blanqueada; las capas intermedias, de fibras mecánicamente (pasta RMP). La composición del estucado se ajusta en distintas direcciones generales para que la familia de producto pueda satisfacer los requisitos de impresión.

Descripción del producto

Incada Exel es un cartón para cajas plegables (FBB) diseñado para aplicaciones de envasado de alta calidad en las que es vital lograr un impacto visual. La ligereza de su estructura ha sido desarrollada específicamente para maximizar sus características de alta rigidez, lo cual lo hace ideal para una amplia variedad de soluciones de envasado de alta gama. Este cartón de fibra primaria cumple de forma consistente con todos los requisitos de alto rendimiento en cuanto a calidad de impresión, barnizado y procesos de conversión a alta velocidad.

Los ingredientes de estucado, cuidadosamente diseñados, se aplican en dos capas a la superficie de la cara de impresión del Incada, garantizando así una superficie muy suave y apta para exigentes fotograbados a media tinta y procesos de litografía en offset, así como aplicaciones de impresión digital donde es fundamental la suavidad y una absorción uniforme de la tinta.

El reverso de Incada Exel viene sin recubrimiento, lo cual le confiere una especial blancura y suavidad, pudiendo así imprimirse para lograr un aspecto y un tacto más naturales.

Incada

Certificaciones & Estándares

Relacionado con el producto

FSC® Mix	Contacto con productos alimentarios	Seguridad en juguetes
FSC-C008588 SA-COC-012971	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI Normpack	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera EC 995/2010.

Medalla de Platino EcoVadis concedida en 2023 (solo el 1 % superior de todas las compañías evaluadas).

Reciclable según el método de prueba de reciclabilidad de CEPI: fábrica de papel estándar versión 2.

Relacionado con la Industria maderera

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSC®

FSC 22000

Encuentre más información en iggesund.com/certificates.

Propiedades - Cara de impresión

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	200-350	+/-4%	ISO 536
Color L* - PS	95.2	+/-0.8	ISO 5631-2
Color a* - PS	1.4	+/-0.6	ISO 5631-2
Color b* - PS	-7.2	+/-1.0	ISO 5631-2
Blancura - PS	120	+/-2.5	ISO 11475
Blancura ISO - R457 - PS (%)	91.5	+/-2.0	ISO 2470
Rugosidad - PS (µm)	0.9	≤1.3	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° - PS (%)	50	-10	ISO 8254-1
Arrancado IGT deslaminado - PS (m/s)	1.0	≥0.85	ISO 3783
Cobb - PS (g/m ²)	30	-	ISO 535

Propiedades - Reverso

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	200-350	+/-4%	ISO 536
Color L* - RS	95.0		ISO 5631-2
Color a* - RS	0.5		ISO 5631-2
Color a* - RS	-2.0		ISO 5631-2
Blancura - RS	97	-	ISO 11475
Blancura ISO - R457 - RS (%)	86	-	ISO 2470
Cobb - RS (g/m ²)	30	-	ISO 535

Propiedades comunes

		Tolerancias		Tolerancias		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	200-350	+/-4%	200-235	+/-4%	255-350	+/-4%	ISO 536
Contenido de humedad (%)	-	-	8.0	+/-1.0	8.5	+/-1.0	ISO 287
Scott Bond (J/m ²)	140	≥95	-	-	-	-	Tappi 569
Test Robinson	<0.6	-	-	-	-	-	EN 1230-2

El valor de la prueba de Robinson está por debajo del límite de detección de 0.6.

N.º de producto no HS de 200 g/m² disponible solo por encargo; póngase en contacto con el director del servicio técnico.

Propiedades dependiendo el gramaje

										Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	210	225	235	255	280	300	325	350		+/-4%	ISO 536
Espesor (µm)	340	375	400	450	490	540	590	640		+/-4%	ISO 534
Calibre (pt)	13.4	14.8	15.7	17.7	19.3	21.3	23.2	25.2	-	-	-
Rigidez ³) L&W 5° - Contrafibra (mNm)	20.1	26.3	29.4	38.4	49.2	60.4	77.4	91.4	-	-	ISO 5628
Rigidez ³) L&W 5° - D.fibra (mNm)	7.9	10.6	11.9	15.8	20.5	25.4	32.8	38.9	-	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° - Contrafibra (mN)	220	282	314	405	515	628	800	941	-15%	-	ISO 2493-1
Resistencia al doblado L&W 15° - D.fibra (mN)	96	123	136	176	224	273	348	409	-15%	-	ISO 2493-1
Rigidez Taber 15° - Contrafibra (mNm)	10.6	13.6	15.2	19.6	24.9	30.3	38.7	45.5	-	-	-
Rigidez Taber 15° - D.fibra (mNm)	4.6	5.9	6.6	8.5	10.8	13.2	16.8	19.8	-	-	-
Cobb HS PS (g/m ² 180 s)	40	40	40	40	40	40	40	40	-	-	ISO 535
Cobb HS RS (g/m ² 180 s)	40	40	40	40	40	40	40	40	-	-	ISO 535

Last updated 05 may. 2021

El momento de flexión Taber es un valor que se calcula en base a un factor de correlación de 20.7.

Métodos de prueba

Todas las propiedades del producto se evalúan a una temperatura de prueba de 23 °C/50 % (HR) en la planta de Workington. Las tolerancias y los niveles máx. y mín., cuando se indican, se basan en un intervalo de confianza del 95 % dentro de cada tirada de producción.

Encontrará más información sobre métodos de prueba en nuestra sección de [Información Técnica General](https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/) (<https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

Versión online

Acceda a la versión online de esta hoja de datos técnicos en: [iggesund.com/incada-exel](https://www.iggesund.com/incada-exel)



