

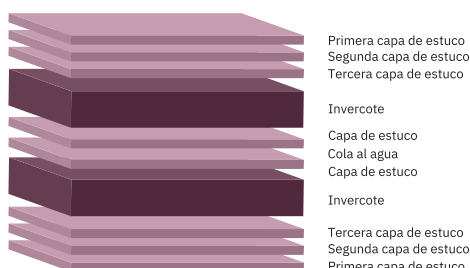
INVERCOTE® DUO

Datos, cifras y propiedades.
Especificación de producto para Invercote Duo.

HOLMEN

INVERCOTE DUO

Cartulina Estucada Blanca



Invercote es un producto multicapa (cartulina blanca estucada, SBB), basado íntegramente en fibra fresca. En su construcción se emplean composiciones de fibra muy específicas para sus diversas capas, con el fin de optimizar su rendimiento. Las capas exteriores están dominadas por fibras de madera dura, con el fin de reforzar su suavidad y su capacidad de impresión. La capa intermedia consiste en fibra de madera blanda, para lograr una buena fuerza y flexibilidad. La composición del estucado se ajusta en distintas direcciones generales para que la familia de producto pueda satisfacer los requisitos de impresión.

Descripción del producto

Invercote Duo amplía las posibilidades creativas gracias a su excelente capacidad de impresión y reproducción del color. La versión estándar se fabrica mediante el pegado consecutivo de tres capas de Invercote, lo que permite obtener dos superficies de impresión idénticas. Hay disponibles versiones alternativas, con pegado de delante hacia atrás o de delante hacia delante, para conseguir propiedades o aspectos especiales.

Los productos Duo también pueden fabricarse con el cartón sólido blanqueado moldeable Inverform de Holmen, o combinando diferentes tipos y gramajes de cartón. También es posible laminar hasta tres o cuatro capas de cartón.

Gracias a su resistencia, dureza y grosor, Duo es ideal para el envasado de vinos y licores, tarjetas de regalo y diferentes tipos de envases rígidos exclusivos y expositores.

Todos los productos Duo pueden mejorarse con diversos tratamientos superficiales para añadir las funciones de barrera y los efectos visuales deseados. Solo tiene que ponerse en contacto con su representante comercial local.

Invercote/Inverform

Certificaciones & Estándares

Relacionado con el producto

Posible de pedir como:

100 % certificado por PEFC (PEFC/05- 33-105)	FSC® Mix Credit (FSC- C110018)	Contacto con productos alimentarios	Archivo	Seguridad en juguetes
N.º de certificado: TUEV- PEFC- COC- 117551	N.º de certificado: TUEV- COC- 000232	EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI	Libre de ácido	EN 71 Part 3 EN 71 Part 9

Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera EC 995/2010.

Medalla de Platino EcoVadis concedida en 2024 (solo el 1 % superior de todas las compañías evaluadas).

Relacionado con la Industria maderera

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSSC 22000

Encuentre más información en
iggesund.com/certificates.

Propiedades - Ambos lados idénticos

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	450-770	+/-6%	ISO 536
Color L* - PS	96.7	+/-0.8	ISO 5631-2
Color a* - PS	2.3	+/-0.6	ISO 5631-2
Color b* - PS	-7.9	+/-1.1	ISO 5631-2
Blancura - PS	129	+/-5	ISO 11475
Blancura ISO - R457 - PS (%)	94	+/-2	ISO 2470
Rugosidad - PS (µm)	0.9	≤1.4	ISO 8791-4
Brillo de papel 75° - PS (%)	40	+/-10	ISO 8254-1
Superficie pH - PS	8.5	+1/-1.5	-
Ink Absorption - PS (%)	35	-	-
Arrancado IGT deslaminado - PS (m/s)	0.7	≥0.5	ISO 3783
Arrancado IGT arrancado de partículas - PS (m/s)	1.3	≥0.8	ISO 3783
Cobb - PS (g/m ²)	30	≤40	ISO 535

Propiedades comunes

		Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	450-770	+/-6%	ISO 536
Contenido de humedad (%)	7.5	+/- 1	ISO 287
Scott Bond (J/m ²)	160	NULL	Tappi 569
Test Robinson	<0.6	-	EN 1230-2

El valor de la prueba de Robinson está por debajo del límite de detección de 0.6.

Propiedades dependiendo el gramaje

									Tolerancias	Método/Notas
Gramaje (g/m ²)	450	490	530	570	610	670	710	770	+/-6%	ISO 536
Espesor (µm)	520	600	660	720	790	870	930	1010	+/-6%	ISO 534
Calibre (pt)	20.5	23.6	26.0	28.3	31.1	34.3	36.6	39.8	-	-
Rigidez ³) L&W 5° - Contrafibra (mNm)	104.0	136.0	180.0	226.0	279.0	379.0	460.0	557.0	-	ISO 5628
Rigidez ³) L&W 5° - D.fibra (mNm)	54.0	73.0	93.0	116.0	139.0	189.0	225.0	270.0	-	ISO 5628
Resistencia al doblado L&W 15° - Contrafibra (mN)	1064	1374	1764	2164	2609	3438	3958	4600	-15%	ISO 2493-1
Resistencia al doblado L&W 15° - D.fibra (mN)	530	718	893	1108	1311	1765	2044	2407	-15%	ISO 2493-1
Rigidez Taber 15° - Contrafibra (mNm)	51	66	85	105	126	166	191	222	-	-
Rigidez Taber 15° - D.fibra (mNm)	26.0	35.0	43.0	54.0	63.0	85.0	99.0	116.0	-	-

Last updated 30 nov. 2022

El momento de flexión Taber es un valor que se calcula en base a un factor de correlación de 20.7.

Métodos de prueba

Todas las propiedades del producto se evalúan a una temperatura de prueba de 23 °C/50 % (HR) en la planta de Iggesund. Las tolerancias y los niveles máx. y mín., cuando se indican, se basan en un intervalo de confianza del 95 % dentro de cada tirada de producción.

Encontrará más información sobre métodos de prueba en nuestra sección de [Información Técnica General](https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/) (<https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

Versión online

Acceda a la versión online de esta hoja de datos técnicos en: [iggesund.com/invercote-duo](https://www.iggesund.com/invercote-duo)



