

SOFTY

Product Description

A single sided tactile material that feels like cloth yet behaves like paper. Softy is extremely strong and reacts well to die-cutting and folding and, of course, print, making it ideal for packaging as well as other creative applications. Certified FSC.

It is available 5 grammages and matching envelopes.

Technical Data

THE FOLLOWING DATA REFER TO SOFTY WHITE

	Method		+/-	120	200	250	300	380
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	10%	148	203	263	303	383
Caliper	ISO 534	µm	100	380	440	505	545	630
L&W Stiffness	ISO 2493	mN MD/CD	>	100/50 (15°/10mm)	30/15 (15°/50mm)	60/30 (15°/50mm)	100/50 (15°/50mm)	200/100 (15°/50mm)

THE FOLLOWING DATA REFER TO SOFTY BLACK ON BLACK

	Method		+/-	120	300
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	10%	165	325
Caliper	ISO 534	µm	100	415	600
L&W Stiffness	ISO 2493	mN MD/CD	>	150/75 (15°/10mm)	110/60 (15°/50mm)

THE FOLLOWING DATA REFER TO SOFTY BLACK ON WHITE

	Method		+/-	300
Basic Weight	ISO 536	g/m ²	10%	315
Caliper	ISO 534	µm	100	580
L&W Stiffness	ISO 2493	mN MD/CD	>	100/50 (15°/50mm)



The mark of
responsible forestry

Printing and finishing recommendation

Printing Job preparation: Softy is produced to be stable between 40-60% humidity rate and at 21-23°C, therefore we advise to avoid exposure to extreme environmental conditions. Please keep the paper as long as possible in the original mill-packaging before use. This is particularly important for light weights.

Oxidizing inks for offset printing are recommended and UV drying inks for plastic.

SOFTY

Offset printing with oxidising inks

Plates: 150 lpi engraved pattern.

Printing machines: 4 colours + 1 80 lines/cm station for varnishing. – or to run a 5th black where needed.

Inks: use oxidizing inks adding extra desiccant shared out among the 4 colours. For blacks, where a strong black is required, we recommend a second hit, using oxidizing ink at all times. Equally, it may be possible to achieve the depth of black by adding percentages of CYM with one hit of black, but it will depend on individual circumstances of the job and the print set up.

Favini in Italy uses Huber inks (German brand) – *Resista N9550*, plus a desiccant called Grafo Dryer. In some jobs Favini has used 6% to 8% of desiccant, but it will depend on the job.

Favini and GF Smith have also run successful printing jobs using Sun Chemical Permafix oxidizing inks.

For an appropriate protection we suggest, when possible, to use an oxidizing varnish as 5th colour.

Obviously each printer has their own choice to make about inks and the above are not meant to be prescriptive, simply sharing our experience.

Because the materials absorb the ink, we recommend a higher intensity than might be anticipated, printing tests used upto 20% higher intensity than for a coated stock.

Extra note on Softy Black: we suggest to use silver and gold oxidizing inks.

Fount Solutions: the absolute minimum water should be applied in the fount solution. Favini / GF Smith printing jobs have used Prisco fount solution which complements the choice of inks.

Drying times: the materials dries like many uncoated papers, with upto 48 hours to dry and another 24 hours if creasing and folding is needed.

Drying can be assisted with a drying section on the printing machine.

Stack Heights: in jobs with a high intensity of ink, we recommend a stack height of 10 to 12 cm.

Offset spray powders: we recommend the maximum possible, typically we have used sprays of 50 mic.

Rubber blanket: multipurpose compressible.

Printing pressure: these types of supports need uncommon pressures to reach the maximum printing results, especially Softy that might be more difficult to treat since its thickness it's not the same of another paper of equal grammage.

Offset print with UV inks: we do not recommend UV inks for paper because they need a high temperature which is not compatible with the Softy and Twist surfaces.

In case of very dark colours and deep black, offset UV with drying inks for plastic is suggested slowing down the machine speed in order to reduce the temperature and eventually to let the paper pass through the oven twice.

Other indications: no printing technique with direct irradiation or with a heating unit at temperatures over 120°C should be used. It could burn the surface or cause deformation of the nonwoven fabric.

In case of pantone colours and intense black it is recommended to use all four colours (CMYK) to obtain the required printing density or print twice the black.

Maximum pressures should be applied to obtain a good printing result with very intense graphic work (with heavy ink coverage).

Paper has to be plentifully aired, always and only before going into the machine to make unstacking and descent on the table of the sheet catcher easier.

SOFTY

Digital and laser printing: not guaranteed. The result depends on the graphic type and printing machine used. We suggest to test the product in advance.

Ink-jet printing: not guaranteed.

Screen printing: we suggest to use solvent based inks and eventually test the product with this technique. UV inks are not suitable.

Test different screens with values from 21/140 to 61/64.

Problems related to different adhesion across the sheet are possible with transparent varnish.

Inks: use vinyl or nylontech inks. Do not exceed 80°C. The printed sheets must not be stacked before 2-4hrs of drying in the set locations if available or before 24 hours in mini stacks. Ink with metallic pigments (glitter) give a good result.

Rubber blade: recommended hardness 60-70 shore.

Foil printing: this techniques requires special care since it is necessary to slow down machine speed, prolong printing times and increase cliché pressure.

Not all foil types are ideal for this material, we suggest to test the different foils beforehand. In particular, the underlying material can have an interference on the outcome of the foil - for example a silver foil may come out aluminium like, i.e. satinated rather than bright and shiny.

Good results have been achieved with Foil Co, Manetti AB43, ITW Foil OSP100 foils for example, but also others have worked extremely well – it will once more be a question of fitting the right material to the demands of the job.

Extra note on Softy Black: using the technique of hot foil, but avoiding the foil, an unusual effect can be achieved. In fact the areas in contact with the cliché melts the nonwoven textile giving a different surface feeling. This technique can be observed in our NERO booklet which you can request via web under the section samples & swatches of the web site www.favini.com.

Cutting and die-cutting: below 200, the use of a die cutter is suggested for a higher cutting precision. For guillotine, use no more than a 100 sheets/stack each time.

With substancies over 200, the guillotine can be used directly but always with small paper stacks.

Laser cutting and engraving: Softy is suitable for both laser cutting than engraving. White tents to yellows in the areas treated by the laser.

Gluing/Lamination: in case of shoppers, envelopes.. we suggest to use polyurethane based glues for plastic applications. For bookbinding and covering boxes application use vinyl based glues or hot melt.

Punching, folding, creasing: Softy has excellent properties for these techniques.

Embossing: we suggest to try the product, in fact the result depends on combinations between product finishing, colour and embossing pattern.

Mill accreditations (Crusinallo VB -Italy)

Corporate Quality Management Standard

UNI EN ISO 9001

Environmental Management Standard

UNI EN ISO 14001

Occupational Health and Safety Management Standard

OHSAS 18001

Safety Data Sheet

Page 1 of 3

FAVINI safety production profile according to 1907/2006/CE
Date / revision: 27/12/2011
Product: **SOFTY**

Version: 1.0

Printing date: 10/05/2012

1. Substance/preparation name and company identification

Product name

SOFTY

Substance/preparation and usage

Textile paired with opaque film and paper. Suitable for creative applications, printing and packaging.

Company

FAVINI S.r.l

Head Quarter – via Alcide De Gasperi 26, 36028 Rossano Veneto (VI) – Italy
Tel. +39 0424 547711 Fax. +39 0424 540684

Plant and Sales Office – via IV Novembre 276, 28887 Crusinallo (VB) – Italy

Tel. +39 0323 882300 Fax. +39 0323 642611

E-mail. renato.burba@favini.com

2. Possible hazard

The product is not classified among dangerous substances and does not need specific precaution during normal use.

3. Composition and information on ingredients

Chemical composition

Cellulose fibres

Water

Natural inorganic fillers

Synthetic organic polymers (sticker)

Polyester (PET)

Polypropylene/polyethylene copolymer

Dyes and other auxiliary chemical additives for paper production

4. First aid measures

General information

If necessary, call a doctor.

Inhalation

Unlikely, due to the type of product.

Skin contact

There are no known harmful effects during normal use. In case of skin contact with molten material, do not remove the solidified product from skin and seek medical advice.

Eye contact

Unlikely, due to the type of product.

Ingestion

Unlikely, due to the type of product.

5. Fire fighting measures

Suitable extinguishing media

All types commonly in use, including water, foam and chemical powders.

Unsuitable extinguishing media

Do not use water near electrical equipment.

Safety Data Sheet

Page 2 of 3

FAVINI safety production profile according to 1907/2006/CE
Date / revision: 27/12/2011
Product: **SOFTY**

Version: 1.0

Printing date: 10/05/2012

Protective equipment

Wear self-contained respiratory protective device in case of fire in an enclosed area burns.

Combustion products

Under thermal decomposition toxic and irritating gases can be generated.

6. Accidental release measures

Not applicable.

7. Handling and storage

Handling

It is necessary to follow the usual precautionary measures for handling rolls.

Use the suitable DPI (safety glasses, protective gloves and safety shoes) during handling and removal from the packaging of rolls and pallets.

Storage

Keep the product in a fresh place, away from warmth source, ignition sources and oxidizing agents.

Overlap vertically a maximum of two rolls.

Overlap a maximum of two pallets.

8. Exposure control and personal protection

Environmental exposure limits

It is not required any environmental control procedures.

Personal protective equipment

The use of the product does not require extraordinary measures of protection; use ordinary DPI (safety glasses, protective gloves and safety shoes).

9. Physical and chemical properties

Physical state: solid

Solubility in water: not soluble

Ignition temperature: 160°C

pH value: 7 ± 1 (aqueous extract)

10. Stability and reactivity

Stability

The product is considered stable under normal conditions.

Substances to avoid

Avoid direct contact with acids, bases and oxidizing materials.

Hazardous decomposition products

No decomposition and no dangerous reaction if used properly.

11. Toxicological information

The product has not toxicological effects known.

12. Ecological information

Environmental impact

None known.

Not release the product into the environment.

Safety Data Sheet

Page 3 of 3

FAVINI safety production profile according to 1907/2006/CE
Date / revision: 27/12/2011
Product: **SOFTY**

Version: 1.0

Printing date: 10/05/2012

Ecotoxicity

None known.

Degradability

The product is not biodegradable.

13. Disposal considerations

Dispose of product and packaging in accordance with current local regulations.

14. Transport information

The preparation is not classified as hazardous in terms of transport regulations.

15. Regulatory information

The product does not comply with national and international regulations regarding the paper used for food packaging (direct contact with food).
Labelling according to CEE directives. The product is not included in the inventory of dangerous substances and therefore does not require special labelling or packaging.

16. Other information

None.

SOFTY

Descrizione Prodotto

Un materiale che sembra tessuto ma si comporta ancora come carta. Il prodotto è estremamente tenace e ben si adatta a fustellatura, cordonatura e, naturalmente, a numerose tecniche di stampa e nobilitazione. Softy è ideale per il packaging e le applicazioni creative.

Disponibili cinque grammature e buste. Certificato FSC.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SOFTY BIANCO

	Metodo		+/-	120	200	250	300	380
Grammatura	ISO 536	g/m ²	10%	148	203	263	303	383
Spessore	ISO 534	µm	100	380	440	505	545	630
Rigidità L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	100/50 (15°/10mm)	30/15 (15°/50mm)	60/30 (15°/50mm)	100/50 (15°/50mm)	200/100 (15°/50mm)

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SOFTY BLACK ON BLACK

	Method		+/-	120	300
Grammatura	ISO 536	g/m ²	10%	165	325
Spessore	ISO 534	µm	100	415	600
Rigidità L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	150/75 (15°/10mm)	110/60 (15°/50mm)

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SOFTY BLACK ON WHITE

	Method		+/-	300
Grammatura	ISO 536	g/m ²	10%	315
Spessore	ISO 534	µm	100	580
Rigidità L&W	ISO 2493	mN MD/CD	>	100/50 (15°/50mm)



The mark of responsible forestry

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Preparazione: Softy è prodotti per avere la massima stabilità a 40%-60% di umidità e a 21-23°C. E' necessario evitare l'umidità eccessiva e le temperature troppo alte o troppo basse. Si raccomanda di conservare il più a lungo possibile il prodotto nell'imballaggio originale. Ciò vale in particolare per le grammature più leggere.

Per la stampa litografica offset si consigliano inchiostri ossidativi o inchiostri UV per plastica.

SOFTY

Stampa litografica con inchiostri ossidativi

Lastre: incise con retino di 150 lpi.

Macchina da stampa: 4 colori + preferibilmente 1 rullo spalmatore (vernice) da 80 linee; se possibile usare un secondo passaggio di nero per aumentarne la coprenza.

Inchiostri: consigliati inchiostri ossidativi, con aggiunta di essiccante suddiviso nei 4 colori. Per una buona coprenza del nero usare un secondo passaggio oppure rafforzare aggiungendo una percentuale di CMY. In base alle nostre esperienze ed ai test condotti consigliamo l'utilizzo dei seguenti inchiostri, ovviamente da non ritenersi vincolante: Favini in Italia usa inchiostri Huber (produttore tedesco) - Resista N9550 con l'aggiunta di essiccante Grafo Dryer. In alcuni lavori è stato usato 6-8% di essiccante, ovviamente la quantità da utilizzare dipende da vari fattori. Favini e GF Smith in UK hanno effettuato con successo dei lavori utilizzando inchiostri ossidativi Sun Chemical Permafix.

Per migliorare la resa di stampa aumentare la carica di inchiostro anche in modo considerevole, consigliamo di utilizzare almeno il 20% in più di carica rispetto ad una carta patinata.

Nel rullo spalmatore da 80 linee raccomandiamo di usare vernice ossidativa e farla asciugare a temperatura ambiente.

Nota aggiuntiva per Softy Black: consigliamo l'utilizzo di inchiostri ossidativi coprenti argento o oro.

Acqua di bagnatura: l'utilizzo di acqua nella soluzione di bagnatura va ridotta al minimo. Favini e GF Smith durante le prove di stampa hanno usato acqua di bagnatura Prisco.

Tempo di asciugatura: questi prodotti asciugano come la maggior parte delle carte naturali, raccomandiamo di lasciare asciugare per 48 ore, ulteriori 24 ore sono necessarie in caso di successive lavorazioni di fustellatura e piega. Questi tempi di asciugatura possono essere ridotti attraverso l'utilizzo di un forno.

Minipile: soprattutto con lavori con elevata coprenza di inchiostro, per evitare impronte di controstampa, raccomandiamo di formare minipile di 10-12 cm di altezza.

Antiscartino: utilizzo di antiscartino a base vegetale al massimo di impostazione macchina, suggeriamo l'utilizzo di polvere a 50 micron.

Caucciù: polivalente comprimibile

Pressioni stampa: questa tipologia di supporti necessita elevate pressioni per poter raggiungere il risultato ottimale di stampa, soprattutto il Softy che essendo più morbido e comprimibile ha uno spessore non corrisponde realmente a quello di una carta di pari grammatura.

Stampa offset con inchiostri UV

Usare inchiostri UV per plastica; quelli per carta hanno bisogno di temperatura elevata non compatibile con Softy. Nel caso di colori scuri e intensi a nero pieno, suggeriamo di stampare con inchiostri UV per plastica riducendo la velocità e diminuendo la temperatura del forno. Eventualmente far due passaggi nel forno.

Sconsigliamo l'utilizzo di vernice protettiva che necessita di una temperatura elevata non compatibile con Softy.

Ulteriori informazioni: nessuna tecnica di stampa con asciugamento a irraggiamento diretto o forni con temperatura superiori ai 120 °C è consigliata perché possono causare danni alla superficie o deformazione del tessuto non tessuto.

Per ottenere la densità di stampa richiesta nel caso di colori pantone e per i neri intensi si consiglia di utilizzare tutti 4 i colori (KMCY).

Regolare le pressioni al massimo per ottenere un risultato di stampa accettabile con grafie molto intense.

La carta deve essere arieggiata abbondantemente, sempre e solo prima di andare in macchina, per agevolare la smazzettatura e la discesa sulla tavola di immissione del mettifoglio.

SOFTY

Stampa digitale e laser: non garantita. Il risultato dipende dal tipo di grafica e dalla stampante utilizzata, consigliamo di testare preventivamente il prodotto.

Stampa ink-jet: non garantita.

Stampa serigrafica: raccomandiamo di utilizzare inchiostri a solvente ed eventualmente testare prima il prodotto. Inchiostri UV generalmente sono sconsigliati. Consigliamo di testare differenti telai con valori da 21/140 a 61/64, il giusto valore dipende anche dal tipo di inchiostro. Sconsigliamo l'utilizzo di vernici trasparenti.

Inchiostri: consigliati inchiostri vinilici o nylontech. Non superare 80 °C di temperatura. Lo stampato non deve essere impilato prima di 2-4 ore di asciugamento negli appositi scomparti se previsti o fatto asciugare in mini pile per 24 ore. Inchiostri con pigmenti metallici (glitter) hanno dato dei buoni risultati.

Racle: durezza consigliata 60-70 shore

Lamina a caldo (foiling): questa tecnica di stampa richiede particolare abilità in quanto bisogna rallentare la velocità di macchina, allungare i tempi di stampa e aumentare la pressione del cliché. Non tutti i nastri per foiling sono idonei alla stampa; ottimi risultati sono stati raggiunti con Foil Co, Manetti AB43 e ITW Foil OSP100 ma molti altri hanno dato buoni risultati: si consiglia di provare preventivamente i vari produttori di nastri. Evitare le aree estese. La struttura della superficie di Softy interferisce con l'esito della lamina a caldo, ad esempio un nastro argento dopo l'applicazione invece di apparire con una superficie uniforme e a specchio, appare con un effetto satinato; questa è da considerarsi come una caratteristica intrinseca del prodotto.

Nota aggiuntiva per Softy Black: utilizzando la tecnica della lamina a caldo, evitando di utilizzare però la lamina, ed agendo quindi solamente con il punzone riscaldato si ottiene un risultato molto interessante. Le aree (loghi, grafica o grafismo) che vengono a contatto con il punzone si fondono parzialmente e danno un aspetto inusuale alla superficie della carta. Un esempio di questa tecnica si può valutare all'interno del Booklet NERO richiedibile via web sotto la sezione campioni e campionari del sito www.favini.com.

Taglio e fustellatura: sotto il 200 si consiglia usare una fustella per una maggiore precisione del taglio. Per migliorare la precisione di taglio, se tagliata con taglierina a ghigliottina, non superare i 100 fogli. Per grammature superiori ai 200, si può utilizzare direttamente la taglierina a ghigliottina sempre con mazzette di carta piccole.

Incollatura: per shopper e buste consigliamo colle per materiali plastici a base poliuretanic. Per legatoria e rifascio scatole usare colle a base vinilica o hot melt (colla animale).

Punzonatura, cordonatura, piega: Softy permette di ottenere ottimi risultati con queste tecniche.

Taglio laser e rasterizzazione: Softy è adatta sia per taglio laser che rasterizzazione; le carte chiare tendono ad ingiallire nei punti a contatto con il laser.

Goffratura: visto la particolarità del prodotto consigliamo di provare questa tecnica. Il risultato dipende dalla combinazione di texture del prodotto, colore e disegno della goffratura.

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001

Scheda dati di Sicurezza

Pagina 1 di 3

FAVINI Profilo di sicurezza secondo 1907/2006/CE
Data / rielaborata il: 27/12/2011
Prodotto: **SOFTY**

Versione: 1.0

Data di stampa: 10/05/2012

1. Denominazione della sostanza/preparato e della società

Nome Commerciale

SOFTY

Sostanza/preparato e suo utilizzo

Tessuto accoppiato a film opaco e carta. Idoneo per applicazioni creative, stampa e packaging.

Società

FAVINI S.r.l.

Sede Legale – via Alcide De Gasperi 26, 36028 Rossano Veneto (VI) – Italy
Tel. +39 0424 547711 Fax. +39 0424 540684

Stabilimento e Uffici Commerciali – via IV Novembre 276, 28887 Crusinallo (VB) – Italy
Tel. +39 0323 882300 Fax. +39 0323 642611
E-mail. renato.burba@favini.com

2. Indicazione dei pericoli

Il prodotto non è classificato tra le sostanze pericolose. Non sono necessarie particolari precauzioni nel suo normale utilizzo.

3. Composizione ed informazioni sugli ingredienti

Composizione chimica

Cellulosa in fibre

Acqua

Cariche inorganiche naturali

Polimeri organici sintetici (adesivo)

Poliestere (PET)

Polipropilene/polietilene copolimero

Coloranti e altri additivi chimici ausiliari per la produzione della carta

4. Misure di primo soccorso

Indicazioni generali

In caso di necessità contattare un medico.

Inalazione

Improbabile, data la tipologia di prodotto.

Contatto cutaneo

In condizioni di normale utilizzo non sono noti effetti nocivi. In caso di contatto cutaneo con materiale fuso, non rimuovere il prodotto solidificato dalla pelle e consultare un medico.

Contatto con occhi

Improbabile, data la tipologia di prodotto.

Ingestione

Improbabile, data la tipologia di prodotto.

5. Misure antincendio

Estinguenti idonei

Tutti i tipi normalmente in uso (acqua, schiuma e polveri chimiche).

Estinguenti sconsigliati

Non usare acqua in presenza di apparecchiature elettriche.

Scheda dati di Sicurezza

Pagina 2 di 3

FAVINI Profilo di sicurezza secondo 1907/2006/CE
Data / rielaborata il: 27/12/2011
Prodotto: **SOFTY**

Versione: 1.0

Data di stampa: 10/05/2012

Equipaggiamento protettivo

Gli incendi che si dovessero sviluppare in ambienti chiusi vanno affrontati con l'ausilio di autorespiratori.

Prodotti di combustione

In seguito a decomposizione termica o combustione possono liberarsi gas irritanti e tossici.

6. Misure in caso di fuoriuscita accidentale

Non applicabile.

7. Manipolazione e stoccaggio

Manipolazione

Si devono osservare le consuete misure precauzionali per la manipolazione di rotoli.
Utilizzare gli opportuni DPI (occhiali, guanti di protezione, scarpe antinfortunistiche) durante la movimentazione e la rimozione dall'imballo dei rotoli e dei bancali.

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco, non esposto al sole, lontano da fonti di calore, fiamme e sostanze ossidanti.
Sovrapporre in verticale un massimo di due bobine.
Sovrapporre un massimo di due bancali.

8. Controllo dell'esposizione e protezione individuale

Limiti d'esposizione ambientale

Non sono necessarie procedure di controllo ambientale.

Equipaggiamento di protezione personale

L'uso del prodotto non richiede straordinarie misure di protezione, utilizzare gli ordinari DPI (guanti protettivi, occhiali di sicurezza e scarpe antinfortunistiche).

9. Proprietà fisiche e chimiche

Stato fisico: solido
Solubilità in acqua: non solubile
Temperatura di infiammabilità: 160°C
Valore del pH: 7 ± 1 (estratto acquoso)

10. Stabilità e reattività

Stabilità della sostanza

Il prodotto è stabile in condizioni normali.

Materie da evitare

Evitare il contatto diretto con acidi, basi e materiali ossidanti.

Prodotti di decomposizione pericolosi

Il prodotto non si decompone e non provoca nessuna reazione pericolosa se utilizzato correttamente.

11. Informazioni tossicologiche

Il prodotto non ha effetti tossicologici conosciuti.

Scheda dati di Sicurezza

Pagina 3 di 3

FAVINI Profilo di sicurezza secondo 1907/2006/CE
Data / rielaborata il: 27/12/2011
Prodotto: **SOFTY**

Versione: 1.0

Data di stampa: 10/05/2012

12. Informazioni ecologiche

Impatto ambientale

Nessun effetto dannoso conosciuto.
Evitare di disperdere il prodotto nell'ambiente.

Ecotossicità

Nessun effetto conosciuto.

Persistenza e degradabilità

Il prodotto non è biodegradabile.

13. Considerazioni sullo smaltimento

Smaltire prodotto e imballaggi conformemente a quanto disposto dalle vigenti normative locali.

14. Informazioni sul trasporto

Il preparato non è classificato pericoloso ai sensi delle norme sul trasporto.

15. Informazioni relative alle regolamentazioni

Il prodotto non è conforme alle normative nazionali ed internazionali riguardanti la carta utilizzata per imballi alimentari (contatto diretto con alimenti).
Etichettatura in accordo alle direttive CEE. Il prodotto non è incluso nell'inventario delle sostanze pericolose e pertanto non richiede né imballaggio né etichettatura speciali.

16. Altre informazioni

Nessuna.