



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)

TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178

Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa
Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 11 11/01/2021

E-110

Propiedades Físicas	23 μ	Método de Ensayo
DENSIDAD	0,916 gr/cm ³ $\pm 5\%$	ASTM-D792
ÍNDICE DE FLUIDEZ	2,5 gr/10 min $\pm 15\%$	ASTM-D1238
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	18,48 gr/m ² /24 h $\pm 10\%$	ASTM -F1249
PERMEABILIDAD AL OXÍGENO	8695,65 cm ³ /m ² /24 h $\pm 10\%$	ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL NITROGENO		ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL CO ₂		
Propiedades Mecánicas		
FUERZA A LA ROTURA DL	> 48 Kg	ME-31
ELONGACION A LA ROTURA DL	> 624 %	ME-31
Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 %	Kg $\pm 1, 5$ Kg	
Prueba de Calidad	%	
PUNZONADO	> 486 Kg	ME-31
IMPACTO	gr $\pm 15\%$	ME-13
HOT-TACK	Nw $\pm 15\%$	ME-20
TACKING	80 gr $\pm 15\%$	ASTM-D4649
PREESTIRO	265 % $\pm 15\%$	
RASGADO DL	309 gr $\pm 15\%$	ASTM-D1922
RASGADO DT	605 gr $\pm 15\%$	ASTM-D1922
TACKING AL 200% PREESTIRO	gr -3 gr + 7 gr	ASTM-D882
Aditivos		
ANTIBLOCK	ppm	

1.- Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+ , Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)
TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178
Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 10 08/02/2019

E-001

Propiedades Físicas	17 μ	Método de Ensayo
DENSIDAD	0,928 gr/cm ³ $\pm 5\%$	ASTM-D792
ÍNDICE DE FLUIDEZ	2,8 gr/10 min $\pm 15\%$	ASTM-D1238
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	gr//m ² /24 h $\pm 10\%$	ASTM -F1249
PERMEABILIDAD AL OXÍGENO	cm ³ //m ² /24 h $\pm 10\%$	ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL NITROGENO		ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL CO ₂		
Propiedades Mecánicas		
FUERZA A LA ROTURA DL	> 42 Kg	ME-31
ELONGACION A LA ROTURA DL	> 472 %	ME-31
Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 %	Kg $\pm 1,5$ Kg	
Prueba de Calidad	%	
PUNZONADO	> 436 Kg	ME-31
IMPACTO	gr $\pm 15\%$	ME-13
HOT-TACK	Nw $\pm 15\%$	ME-20
TACKING	125 gr $\pm 15\%$	ASTM-D4649
PREESTIRO	140 % $\pm 15\%$	
RASGADO DL	145 gr $\pm 15\%$	ASTM-D1922
RASGADO DT	451 gr $\pm 15\%$	ASTM-D1922
TACKING AL 200% PREESTIRO	gr -3 gr + 7 gr	ASTM-D882
Aditivos		
ANTIBLOCK	ppm	

1.-Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+ , Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)

TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178

Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 10

08/02/2019

E-001

Propiedades Físicas	23 μ	Método de Ensayo
DENSIDAD	0,928 gr/cm ³ $\pm 5\%$	ASTM-D792
ÍNDICE DE FLUIDEZ	2,8 gr/10 min $\pm 15\%$	ASTM-D1238
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	gr//m ² /24 h $\pm 10\%$	ASTM -F1249
PERMEABILIDAD AL OXÍGENO	cm ³ //m ² /24 h $\pm 10\%$	ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL NITROGENO		ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL CO ₂		
Propiedades Mecánicas		
FUERZA A LA ROTURA DL	> 38 Kg	ME-31
ELONGACION A LA ROTURA DL	> 540 %	ME-31
Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 %	Kg $\pm 1,5$ Kg	
Prueba de Calidad	%	
PUNZONADO	> 345 Kg	ME-31
IMPACTO	gr $\pm 15\%$	ME-13
HOT-TACK	Nw $\pm 15\%$	ME-20
TACKING	125 gr $\pm 15\%$	ASTM-D4649
PREESTIRO	180 % $\pm 15\%$	
RASGADO DL	214 gr $\pm 15\%$	ASTM-D1922
RASGADO DT	532 gr $\pm 15\%$	ASTM-D1922
TACKING AL 200% PREESTIRO	gr -3 gr + 7 gr	ASTM-D882
Aditivos		
ANTIBLOCK	ppm	

1.-Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+ , Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.



SILVALAC, S.A.

TRANSFORMACIÓN DE MATERIAS PLÁSTICAS

Avda De Cal Rubió, 42
08730 Monjos del Penedés (Barcelona)

TELF.: (93) 8981111 FAX: (93) 8980178

Correo Electrónico: calidad@silvalac.com / gcalidad@silvalac.com

AENOR



Empresa Registrada

ER-179/2/94

REVISIÓN: 10 08/02/2019

E-101

Propiedades Físicas	23 μ	Método de Ensayo
DENSIDAD	0,916 gr/cm ³ ±5%	ASTM-D792
ÍNDICE DE FLUIDEZ	2,3 gr/10 min ±15%	ASTM-D1238
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	gr//m ² /24 h ±10%	ASTM -F1249
PERMEABILIDAD AL OXÍGENO	cm ³ //m ² /24 h ±10%	ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL NITROGENO		ASTM -D3985
PERMEABILIDAD AL CO ₂		
Propiedades Mecánicas		
FUERZA A LA ROTURA DL	> 48 Kg	ME-31
ELONGACION A LA ROTURA DL	> 624 %	ME-31
Fuerza de Desbobin. a un Preestiro del 250 %	Kg ±1, 5 Kg	
Prueba de Calidad	%	
PUNZONADO	> 486 Kg	ME-31
IMPACTO	gr ±15%	ME-13
HOT-TACK	Nw ±15%	ME-20
TACKING	125 gr ±15%	ASTM-D4649
PREESTIRO	265 % ±15%	
RASGADO DL	309 gr ±15%	ASTM-D1922
RASGADO DT	605 gr ±15%	ASTM-D1922
TACKING AL 200% PREESTIRO	gr -3 gr + 7 gr	ASTM-D882
Aditivos		
ANTIBLOCK	0 ppm	

1.-Estos datos son el resultado de nuestra experiencia en base a un estudio estadístico. En función de las condiciones particulares de transformación pueden variar ligeramente.

2.- Dicho código cumple con la reglamentación vigente en cuanto al contenido, < 100 ppm, en metales pesados, Pb, Cd, Hg, Cr 6+ , Ley 11/1997 de 24 de Abril, de Envases y Residuos de Envases y el R.D. 782/1998, así como con la directiva 94/62/CE, 04/12/CE y 05/20/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 20 de Diciembre de 1994 relativa a los Envases y Residuos de Envases.

3.- Todos los monómeros o sustancias de partida, así como los aditivos y/o colorantes, usados durante la fabricación de la materia prima utilizada en Silvalac, para la obtención de este código, están incluidos en listas autorizadas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a estar en contacto con alimentos, cumpliendo con la siguiente legislación FDA, Comunitaria y Española: FDA Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2, 2002/72/CE, 2004/19/CE, 2005/79/CE, 2007/19/CE, REGLAMENTO 1935/2004, R.D.118/03, D.1262/05.

4.- Dicho código cumple con las Directivas 2002/16/CE, 2004/13/CE y el Reglamento 1895/2005 de derivados Epoxídicos, para materiales y objetos destinados a entrar en contacto con productos alimenticios. De hecho no contiene BADGE, BFDGE ni NOGE

5.- La Información técnica, modo de empleo, etc., dados verbalmente o por escrito por SILVALAC, S.A. o sus Agentes, en ningún caso implica nuestra responsabilidad sobre los resultados obtenidos, dado que no podemos controlar la forma en que nuestros productos son empleados. Nuestra garantía se limita a la calidad del producto y a su continuidad, manteniendo inalterables sus formulaciones y especificaciones.

Declinamos toda responsabilidad sobre los accidentes que pueden sobrevenir por el empleo de nuestros productos.