

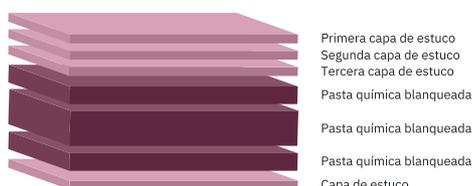
INVERCOTE® G

Datos, cifras y propiedades.
Especificación de producto para Invercote G.

HOLMEN

INVERCOTE G

Cartulina Estucada Blanca



Primera capa de estuco
Segunda capa de estuco
Tercera capa de estuco
Pasta química blanqueada
Pasta química blanqueada
Pasta química blanqueada
Capa de estuco

Invercote es un producto multicapa (cartulina blanca estucada, SBB), basado íntegramente en fibra fresca. En su construcción se emplean composiciones de fibra muy específicas para sus diversas capas, con el fin de optimizar su rendimiento. Las capas exteriores están dominadas por fibras de madera dura, con el fin de reforzar su suavidad y su capacidad de impresión. La capa intermedia consiste en fibra de madera blanda, para lograr una buena fuerza y flexibilidad. La composición del estucado se ajusta en distintas direcciones generales para que la familia de producto pueda satisfacer los requisitos de impresión.

Descripción del producto

Invercote G ha sido diseñado para prestigiosas aplicaciones de envasado y diseños gráficos de alta gama en los que se busca un efecto estético excepcional. Invercote G tiene una superficie extremadamente suave, con una cara de impresión que lleva triple recubrimiento y un reverso con un solo recubrimiento, ambos diseñados para reproducir imágenes impresas y cumplir con las elevadas exigencias de los laminados metalizados y de película. Presenta un acabado mate por ambas caras, una excepcional blancura y una fórmula patentada de estucado que ofrece una resistencia excepcional a la luz, lo cual dota al producto final de una vida útil más prolongada. Invercote G también es apto para productos de aroma y sabor delicado.

Las versiones de gramajes de 180 y 200 g/m² se producen sin recubrimiento en el reverso. Invercote G también está disponible en láminas con forro en relieve de todos los gramajes. Para sus gramajes 260-380 g/m², Invercote cuenta con un certificado de producto industrialmente biodegradable y compostable.

Invercote/Inverform

Certificaciones & Estándares

Relacionado con el producto

Posible de pedir como:

| | | | | |
|--|---|--|----------------------|------------------------------------|
| 100 % certificado por PEFC (PEFC/05- 33-105) | FSC® Mix Credit (FSC- C110018) | Contacto con productos alimentarios | Archivo | Seguridad en juguetes |
| N.º de certificado: TUEV- PEFC- COC- 117551 | N.º de certificado: TUEV- COC- 000232 | EC 1935/2004 EC 2023/2006 FDA 21 CFR German BfR XXXVI | Libre de ácido | EN 71 Part 3 EN 71 Part 9 |

Todas las fibras se obtienen de fuentes sostenibles y controladas conforme a la Regulación Europea de la Madera EC 995/2010.

Medalla de Platino EcoVadis concedida en 2024 (solo el 1 % superior de todas las compañías evaluadas).

Reciclable según el método de prueba de reciclabilidad de CEPI: fábrica de papel estándar versión 2.

Relacionado con la Industria maderera

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001

ISO 50001

FSSC 22000

Encuentre más información en
iggesund.com/certificates.

Propiedades - Cara de impresión

| | | Tolerancias | | Tolerancias | Método/Notas |
|--|---------|-------------|---------|-------------|--------------|
| Gramaje (g/m ²) | 180-200 | +/-4% | 220-380 | +/-4% | ISO 536 |
| Color L* - PS | 96.7 | +/-0.8 | 96.7 | +/-0.8 | ISO 5631-2 |
| Color a* - PS | 2.3 | +/-0.6 | 2.3 | +/-0.6 | ISO 5631-2 |
| Color b* - PS | -7.9 | +/-1.1 | -7.9 | +/-1.1 | ISO 5631-2 |
| Blancura - PS | 129 | +/-5 | 129 | +/-5 | ISO 11475 |
| Blancura ISO - R457 - PS (%) | 94 | +/-2 | 94 | +/-2 | ISO 2470 |
| Rugosidad - PS (µm) | 0.9 | ≤1.4 | 0.9 | ≤1.4 | ISO 8791-4 |
| Brillo de papel 75° - PS (%) | 40 | +/-10 | 40 | +/-10 | ISO 8254-1 |
| Arrancado IGT deslaminado - PS (m/s) | 0.7 | ≥0.5 | 0.7 | ≥0.5 | ISO 3783 |
| Arrancado IGT arrancado de partículas - PS (m/s) | 1.3 | ≥0.8 | 1.3 | ≥0.8 | ISO 3783 |
| Cobb - PS (g/m ²) | 30 | ≤40 | 30 | ≤40 | ISO 535 |

Propiedades - Reverso

| | | Tolerancias | | Tolerancias | Método/Notas |
|-------------------------------|---------|-------------|---------|-------------|--------------|
| Gramaje (g/m ²) | 180-200 | +/-4% | 220-380 | +/-4% | ISO 536 |
| Color L* - RS | 96.4 | - | 96.5 | - | ISO 5631-2 |
| Color a* - RS | 2.0 | - | 1.6 | - | ISO 5631-2 |
| Color a* - RS | -4.3 | - | -7.0 | +/-1.1 | ISO 5631-2 |
| Blancura - RS | 110 | - | 122 | - | ISO 11475 |
| Blancura ISO - R457 - RS (%) | 90 | - | 94 | - | ISO 2470 |
| Rugosidad - RS (µm) | - | - | 5.0 | ≤7.0 | ISO 8791-4 |
| Cobb - RS (g/m ²) | 30 | ≤40 | 30 | ≤40 | ISO 535 |

Propiedades comunes

| | | Tolerancias | | Tolerancias | Método/Notas |
|--------------------------------|---------|-------------|---------|-------------|--------------|
| Gramaje (g/m ²) | 180-200 | +/-4% | 220-380 | +/-4% | ISO 536 |
| Contenido de humedad (%) | 6.0 | +/-1.0 | 6.0 | +/-1.0 | ISO 287 |
| Scott Bond (J/m ²) | 160 | ≥120 | 160 | ≥120 | Tappi 569 |
| Test Robinson | <0.6 | - | <0.6 | - | EN 1230-2 |

El valor de la prueba de Robinson está por debajo del límite de detección de 0.6.

Propiedades dependiendo el gramaje

| | | | | | | | | | | | | Tolerancias | Método/Notas |
|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|-------------|--------------|
| Gramaje (g/m ²) | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 | 280 | 300 | 330 | 350 | 380 | | +/-4% | ISO 536 |
| Espesor (µm) | 205 | 235 | 260 | 300 | 330 | 360 | 395 | 435 | 465 | 505 | | +/-4% | ISO 534 |
| Calibre (pt) | 8.1 | 9.3 | 10.2 | 11.8 | 13.0 | 14.2 | 15.6 | 17.1 | 18.3 | 19.9 | | - | ISO 534 |
| Opacidad (%) | 94.0 | 95.6 | 97.0 | 97.6 | 98.0 | 98.4 | 98.6 | 98.8 | 99.0 | 99.2 | | - | ISO 2471 |
| Rigidez ³) L&W 5° - Contrafibra (mNm) | 5.5 | 8.2 | 11.9 | 16.2 | 20.8 | 29.9 | 38.5 | 50.8 | 61.8 | 77.9 | | - | ISO 5628 |
| Rigidez ³) L&W 5° - D.fibra (mNm) | 2.5 | 3.7 | 5.4 | 7.5 | 9.7 | 12.5 | 16.0 | 21.0 | 25.0 | 31.0 | | - | ISO 5628 |
| Resistencia al doblado L&W 15° - Contrafibra (mN) | 65 | 95 | 140 | 190 | 245 | 315 | 405 | 550 | 650 | 820 | | -15% | ISO 2493-1 |
| Resistencia al doblado L&W 15° - D.fibra (mN) | 30 | 45 | 64 | 83 | 107 | 137 | 180 | 230 | 275 | 345 | | -15% | ISO 2493-1 |
| Rigidez Taber 15° - Contrafibra (mNm) | 3.1 | 4.6 | 6.8 | 9.2 | 11.8 | 15.2 | 19.6 | 26.5 | 31.4 | 39.6 | | - | ISO 2493-2 |
| Rigidez Taber 15° - D.fibra (mNm) | 1.4 | 2.2 | 3.1 | 4.0 | 5.2 | 6.6 | 8.7 | 11.1 | 13.3 | 16.7 | | - | ISO 2493-2 |
| Fuerza tracción - Contrafibra (kN/m) | 17.0 | 18.5 | 20.0 | 21.5 | 23.0 | 24.0 | 25.5 | 28.0 | 29.5 | 31.0 | | - | ISO 1924-2 |
| Fuerza tracción - D.fibra (kN/m) | 9.5 | 10.0 | 10.5 | 11.0 | 11.5 | 12.0 | 12.5 | 13.5 | 14.0 | 14.5 | | - | ISO 1924-2 |
| Resistencia - Contrafibra (mN) | 2000 | 2300 | 2700 | 3100 | 3300 | 3700 | 4300 | 4700 | 5200 | 6400 | | - | ISO 1974 |
| Resistencia - D.fibra (mN) | 2000 | 2350 | 2800 | 3300 | 3600 | 4000 | 4600 | 5100 | 5600 | 6400 | | - | ISO 1974 |

El momento de flexión Taber es un valor que se calcula en base a un factor de correlación de 20.7.

Métodos de prueba

Todas las propiedades del producto se evalúan a una temperatura de prueba de 23 °C/50 % (HR) en la planta de Iggesund. Las tolerancias y los niveles máx. y mín., cuando se indican, se basan en un intervalo de confianza del 95 % dentro de cada tirada de producción.

Encontrará más información sobre métodos de prueba en nuestra sección de [Información Técnica General](https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/) (<https://www.iggesund.com/es/insights/paperboard-know-how/general-technical-information/>).

Versión online

Acceda a la versión online de esta hoja de datos técnicos en: [iggesund.com/invercote-G](https://www.iggesund.com/invercote-G)



